# SETUP & OPERATION MANUAL

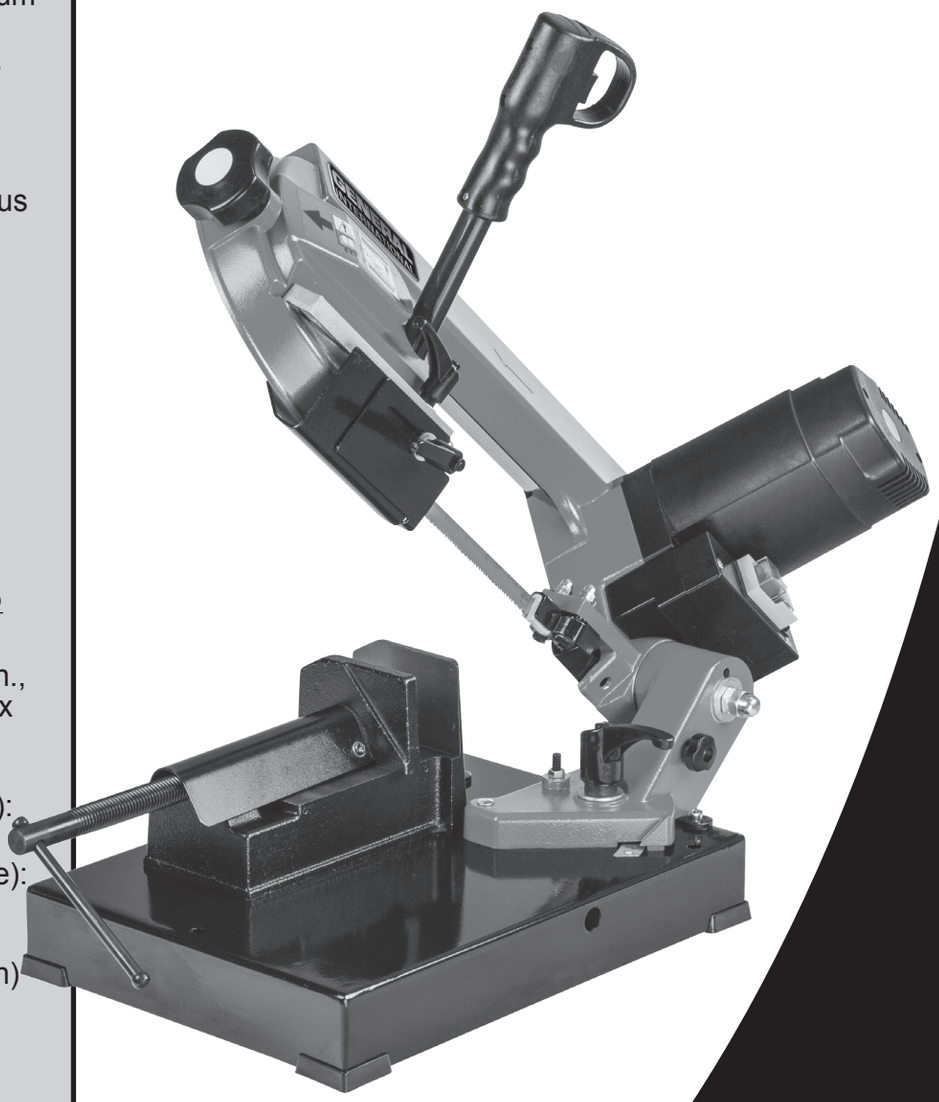
## *4 inch Benchtop Metal Cutting Band Saw*

### FEATURES

- Compact for bench top use
- Heavy duty steel base
- Light and strong cast aluminum saw head frame
- Cast iron vise opens to 4-1/8 in. (105 mm)
- Pivoting head with scale for miter cuts to 45 degrees
- Two speeds help to cut ferrous and non-ferrous metals
- Includes blade
- Adjustable blade guide
- Designed for dry cutting

### SPECIFICATIONS

- 120 V ~ 60 Hz 600 W motor
- Blade: 52-1/2 x 1/2 x 0.025 in., 8-12 tpi variable pitch (1335 x 12.7 x 0.64 mm, 2.12 – 3.18 mm)
- Max. cutting capacity (round): 4-1/8 in. (105 mm)
- Max. cutting capacity (square): 4 x 4 in. (102 x102 mm)
- Blade speed: 197/262 ft./min. (60/80 m/min)
- ETL certification
- Net weight: 33 lb. (15 kg)



# Model # BS5202

GENERAL INTERNATIONAL

SINCE 1946

BS5202 man v.141114

# THANK YOU

for choosing this General International machine. This tool has been carefully tested and inspected before shipment and if properly used and maintained, will provide you with years of reliable service. To ensure optimum performance and trouble-free operation, and to get the most from your investment, please take the time to read this manual before assembling, installing and operating the unit.
The manual's purpose is to familiarize you with the safe operation, basic function, and features of this tool as well as the set-up, maintenance and identification of its parts and components. This manual is not intended as a substitute for formal woodworking instruction, nor to offer the user instruction in the craft of woodworking. If you are not sure about the safety of performing a certain operation or procedure, do not proceed until you can confirm, from knowledgeable and qualified sources, that it is safe to do so. Once you've read through these instructions, keep this manual handy for future reference.

# GENERAL® INTERNATIONAL WARRANTY

All component parts of General® International products are carefully inspected during all stages of production and each unit is thoroughly inspected upon completion of assembly.

# 2-YEAR LIMITED WARRANTY

All products are warranted for a period of 2 years (24 months) from the date of purchase. General® International agrees to repair or replace any part or component which upon examination, proves to be defective in either workmanship or material to the original purchaser during this 2-year warranty period, subject to the "conditions and exceptions" as listed below. Repairs made without the written consent of General International will void the warranty.

## DISCLAIMER

The information and specifications in this manual pertain to the unit as it was supplied from the factory at the time of printing. Because we are committed to making constant improvements, General International reserves the right to make changes to components, parts or features of this unit as deemed necessary, without prior notice and without obligation to install any such changes on previously delivered units. Reasonable care is taken at the factory to ensure that the specifications and information in this manual corresponds with that of the unit with which it was supplied. However, special orders and "after factory" modifications may render some or all information in this manual inapplicable to your machine. Further, as several generations of this model of dust collector and several versions of this manual may be in circulation, if you own an earlier or later version of this unit, this manual may not depict your machine exactly. If you have any doubts or questions contact your retailer or our support line with the model and serial number of your unit for clarification.

## TO FILE A CLAIM

To file a claim under our Standard 2-year Limited Warranty, all defective parts, components or machinery must be returned freight or postage prepaid to General® International, or to a nearby distributor, repair center or other location designated by General® International. For further details call our service department at **1-888-949-1161**.
Along with the return of the product being claimed for warranty, a copy of the original proof of purchase and a "letter of claim" must be included (a warranty claim form can also be used and can be obtained, upon request, from General® International or an authorized distributor) clearly stating the model and serial number of the unit (if applicable) and including an explanation of the complaint or presumed defect in material or workmanship.

## CONDITIONS AND EXCEPTIONS

This coverage is extended to the original purchaser only. Prior warranty registration is not required but documented proof of purchase, i.e. a copy of original sales invoice or receipt showing the date and location of the purchase as well as the purchase price paid, must be provided at the time of claim.

Warranty does not include failures, breakage or defects deemed after inspection by General® International to have been directly or indirectly caused by or resulting from; improper use, or lack of or improper maintenance, misuse or abuse, negligence, accidents, damage in handling or transport, or normal wear and tear of any generally considered consumable parts or components.
Repairs made without the written consent of General® International will void all warranty.

# READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE OPERATING

## SAVE THESE INSTRUCTIONS

Before attempting to operate your new tool, please read these instructions thoroughly. You will need these instructions for the safety warnings, precautions, assembly, operation, maintenance procedures, parts list and diagrams. Keep your invoice with these instructions. Write the invoice number on the inside of front cover. Keep the instructions and invoice in a safe, dry place for future reference.

**THE WARNINGS, CAUTIONS AND INSTRUCTIONS** *discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions or situations that could occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.*

# IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

The purpose of safety symbols is to attract your attention to possible hazards. The safety symbols, and the explanations with them, deserve your careful attention and understanding. The safety warnings do not, by themselves, eliminate any danger. The instructions or warnings they give are not substitutes for proper accident prevention measures.

**DANGER!** *Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in serious injury or death.*

**WARNING!** *Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, could result in serious injury or death.*

**CAUTION:** *Indicates an imminently risky situation which, if not avoided, could result in minor injuries or slight injury. It may also be used to notify the user to remain alert regarding unsafe practises which may cause property damage.*

# WARNINGS AND CAUTIONS

Be sure to read, understand and follow all safety warnings and instructions in the supplied operator's manual.

## WORK AREA

1. **KEEP CHILDREN AND BYSTANDERS AWAY.**
   All children should be kept away from the work area. Don't let them handle machines, tools or extension cords. Visitors can be a distraction and are difficult to protect from injury.
2. **KEEP WORKING AREA CLEAN**
   and be sure adequate lighting is available. Cluttered areas invite injuries.
3. **AVOID DANGEROUS ENVIRONMENTS**
   Don't use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not expose power tools to rain. Do not use the tool in the presence of flammable liquids or gases.
4. **STORE IDLE EQUIPMENT.**
   Store equipment in a dry area to inhibit rust. Equipment also should be in a high location or locked up to keep out of reach of children and untrained persons.

## PERSONAL SAFETY

1. **LEARN THE MACHINE'S APPLICATIONS AND LIMITATIONS,**
   as well as the specific potential hazards particular to this machine. Follow available safety instructions and safety rules carefully.
2. **DON'T OVERREACH.**
   Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across machines that are running.
3. **STAY ALERT**
   Avoid distractions while operating this tool. Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired. Do not operate while under medication or while using alcohol or other drugs.
4. **WEAR APPROPRIATE APPAREL**
   Do not wear loose clothing, gloves, bracelets, necklaces,or jewellery while operating the tool. Wear face, eye, ear, respiratory and body protection devices, as indicated for the operation or environment. It is advisable to wear slip-resistant safety footwear.
5. **ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES**
   Use ANSI approved safety glasses (in accordance with ANSI Z87.1-2003.) Also use face or dust mask if cutting operation is dusty, and ear plugs during extended periods of operation. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
6. **WEAR BREATHING PROTECTION.**
   Use of this tool can generate and/or disperse dust, which may cause serious and permanent respiratory or other injury. Many types of wood are naturally toxic, especially in dust form. Wear a clean dust mask if the work involves creating a lot of fine or coarse dust. Always use NIOSH/OSHA-approved respiratory protection appropriate for the dust exposure. Direct particles away from face and body.
7. **WEAR HEARING PROTECTION,**
   especially from repeated exposure. This tool is loud. Proper hearing protection should be worn (in accordance with ANSI S12.6-1997 R2002).
8. **GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK**
   Prevent body contact with grounded surfaces. For example: pipes, radiators, ranges, refrigerator enclosures. When your body is grounded the risk of electric shock increases. When working wherever "live" electrical wires may be encountered, try to ascertain whether there is a danger of shock. Even so, DO NOT TOUCH ANY METAL PARTS OF THE TOOL while using it. Hold the tool only by the plastic grip to prevent electric shock if you contact a live wire.
9. **ALWAYS DISCONNECT TOOL BEFORE SERVICING**
   and when changing accessories such as belts, bits, blades, cutters.
10. **WHEN NECESSARY, SUITABLY TIE BACK LONG HAIR**
    to prevent any risk of it becoming trapped or entangled in moving parts.

11. **MAKE SURE THAT SWITCH IS IN "OFF" POSITION**
before plugging in cord to reduce the risk of unintentional starts.

12. **NEVER STAND ON TOOL**
Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.

13. **KEEP HANDS WELL AWAY FROM CUTTING SURFACES**
and all moving parts. Do not clear chips and sawdust away with hands. Use a brush.

14. **SECURE WORK.**
Use clamps or a vise to hold the work. It's safer than using your hands and it frees both hands to operate the tool.

15. **DISCONNNECT THE PLUG FROM POWER**
before making any adjustments. Changing attachments or accessories can be dangerous if the tool could accidentally start.

## TOOL SAFETY

1. **MAKE SURE ALL CUTTING TOOLS**
are moving at operation speed before feeding.

2. **DO NOT FEED THE MATERIAL TOO QUICKLY.**
The tool will perform better and be safer working at the rate for which it was designed.

3. **NEVER LEAVE THE MACHINE WITH THE POWER ON.**

4. **DO NOT FORCE THE MACHINE.**
It will do the job better and be safer at a rate for which it was designed. Don't force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Don't use a tool for a purpose for which it was not intended.

5. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.**
Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and safe performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

6. **DISCONNNECT THE PLUG FROM POWER BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENTS.**
Changing attachments or accessories can be dangerous if the tool could accidentally start.

7. **AVOID UNINTENTIONAL STARTING.**
Be sure the switch is in the OFF position before plugging in. Do not carry the tool with the power connected and your finger on the trigger.

8. **KEEP GUARDS IN PLACE**
and in working order. If a guard must be removed for maintenance or cleaning, make sure it is properly attached before using the tool again.

9. **DO NOT USE THE TOOL**
if it cannot be switched on or off. Have your tool repaired before using it.

10. **CHECK FOR DAMAGED PARTS.**
Before using this tool, any part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mountings, and other conditions that may affect its operation. Inspect screws and tighten any ones that are loose. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated elsewhere in the instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service center. Don't use the tool if switch does not turn it on and off properly.

11. **OBTAIN ADVICE**
from your supervisor, instructor or another qualified person if you are not thoroughly familiar with the operation of this machine. Knowledge is safety.

12. **USE ONLY RECOMMENDED ACCESSORIES.**
Use of accessories NOT recommended by General International may result in a risk of injury. ensure keys and adjusting wrenches are removed before turning power on. Left attached, these parts can fly off a rotating part and result in personal injury.

## SERVICE

1. **INSPECT AND MAINTAIN THE TOOL REGULARLY.**
   Have it repaired only by an authorized repair technician.
2. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.**
   Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and safe performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
3. **ENSURE THAT THE VENTILATION OPENINGS**
   are kept clear of debris.
4. **IF THE CORDSET IS DAMAGED HAVE IT REPAIRED**
   only by an authorized service center.
5. **SERVICE AND REPAIRS SHOULD BE MADE BY QUALIFIED REPAIR TECHNICIANS**
   at an authorized repair center. Improperly repaired tools could cause serious shock or injury.
6. **REPLACEMENT PARTS.**
   When servicing, use only the manufacturer's recommended replacement dentical replacement parts and accessories.
7. **THE MANUFACTURER SHALL NOT BE LIABLE**
   for any changes made to the tool, nor for any damage resulting from such changes.

## SAFETY RULES SPECIFIC TO THIS EQUIPMENT

Because each shop situation is unique, no list of safety guidelines can ever be complete. The most important safety feature in any shop is the knowledge and good judgement of the user. Use common sense and always keep safety considerations, as they apply to your individual shop situation first and foremost in mind. If you have any doubts about the safety of an operation you are about to perform: STOP! Do not perform the operation until you have validated from qualified individuals if the operation is safe to perform and what is the safest method to perform it.

**WARNING!** *To avoid mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the tool in until the following steps have been completed:*

- *Assembly and alignment*
- *Learn the use and function of the on/off switch and other adjustments.*
- *Review and understanding of all safety instructions and operating procedures in this manual.*
- *Review of the maintenance methods for this tool.*

1. **READ THE WARNING LABELS ON THE TOOL.**
2. **AVOID UNINTENTIONAL STARTING.**
   Be sure the switch is in the OFF position before plugging in.
3. **ALWAYS CHECK AND MAKE SURE TO REMOVE ANY ADJUSTING KEYS OR WRENCHES**
   before turning the tool on. Left attached, these parts can fly off a rotating part and result in personal injury.
4. **DO NOT OPERATE THIS MACHINE UNTIL IT IS COMPLETELY ASSEMBLED**
   and installed according to the instructions. A machine incorrectly assembled can cause serious injury.

**NOTE:** *If any parts are damaged or missing, do not attempt to plug in the power cord and turn the switch on until the damaged or missing parts are obtained and are installed correctly.*

5. **KEEP YOUR FACE AWAY FROM THE CUTTING AREA**
   to avoid inhaling any fumes which may be generated by oily substances found on ferrous materials.
6. **NEVER CLIMB OR STAND ON THE TOOL.**
   Serious injury could occur if the tool tips. Do not store anything above or near the tool where anyone might stand on the tool to reach them.

7. **NEVER TURN THE MACHINE ON BEFORE**
clearing the table/work area of all objects (tools, scraps of wood, etc.). Flying debris is dangerous.

8. **USE EXTRA SUPPORTS**
(tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpiece large enough to tip when not held down to the work table.

9. **DO NOT LEAVE THE WORK AREA UNTIL ALL MOVING PARTS HAVE STOPPED.**
Shut off the power to master switches. Childproof the workshop!

10. **BEFORE STARTING,**
be certain the motor, table, attachments and adjustment knobs are secured.

11. **OBTAIN ADVICE**
from your supervisor, instructor, or another qualified person if you are not thoroughly familiar with the operation of this machine. Knowledge is safety.

12. **NEVER TURN THE MACHINE ON**
with the workpiece contacting the cutting surface. Workpiece may be thrown and cause injury or damage.

13. **DISCONNNECT THE PLUG FROM POWER BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENTS.**
Changing attachments, making bit changes, adjustments or repairs or accessories can be dangerous if the tool could accidentally start. Turn off and unplug the drill press before moving it.

14. **TURN THE MACHINE OFF,**
disconnect the machine from the power source, when not in operation and before leaving the machine. Clean the table/work area before leaving the machine.

15. **DO NOT LEAVE THE WORK AREA UNTIL ALL MOVING PARTS HAVE STOPPED.**
Shut off the power to master switches. Childproof the workshop!

16. **TO FREE ANY JAMMED MATERIAL, TURN THE SWITCH OFF.**
Unplug the tool. Wait for all moving parts to stop before removing the jammed material.

17. **SUPPORT THE WORKPIECE FIRMLY WITH A CLAMP,**
vise, or work table when drilling. Hold the workpiece firmly. Loss of control of the workpiece can result in injury.

18. **PROPERLY SUPPORT LONG OR WIDE WORKPIECES.**
If a workpiece overhangs the table so that it could fall or tip if not held, clamp it to the table or provide auxiliary support(s). Loss of control of the workpiece is dangerous.

19. **SUPPORT ROUND WORK PROPERLY**
Use V blocks to prevent it from rolling.

20. **USE THE RECOMMENDED CUTTING SPEED**
for the specific operation and workpiece material — check the label for information

21. **KEEP PULLEY COVER CLOSED**
when not making belt adjustments.

22. **USE ONLY ACCESSORIES DESIGNED FOR THIS TOOL**
to avoid serious injury from thrown, broken parts or work pieces.

**DANGER - WARNING!** *The use of any accessory or connection different to those indicated in this manual may lead to the risk of injury.*

23. **DO NOT DISASSEMBLE THE MACHINE:**
repairs to the machine must be carried out by skilled personnel only. Failure to observe this indication could create grave danger to users.

24. **AVOID AWKWARD OPERATIONS AND HAND POSITIONS.**
A sudden slip could cause a hand to move into the bit.

25. **NEVER PERFORM LAYOUT, ASSEMBLY, OR SET-UP WORK ON THE TABLE**
/work area when the machine is running. A sudden slip could cause a hand or hair to move into the blade Severe injury can result.

26. **DO NOT GET DISTRACTED**
and always concentrate on what you are doing. Use common sense. Never operate the machine when you are tired, sick, or under the influence of alcohol, or other drugs.

27. **LOCK THE SWITCH IN THE "OFF" POSITION**
to prevent unauthorized use. Someone else might accidentally start the machine and cause injury to themselves.

28. **KEEP THESE INSTRUCTIONS.**
Refer to them frequently and use them to instruct other users. If you lend someone this unit, also lend them the instructions.

29. **FAILURE TO FOLLOW OPERATING INSTRUCTIONS AND SAFETY PRECAUTIONS IN THIS INSTRUCTION MANUAL CAN RESULT IN SERIOUS INJURY.**
Read the manual before starting or operating this unit.

**HEALTH NOTICE:** *Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contain chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:*
*—Lead from lead-based paints*
*—Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products*
*—Arsenic and chromium from chemically-treated lumber*
*Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals, work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.*

# ELECTRICAL WARNINGS AND CAUTIONS

1. **BEFORE CONNECTING THE MACHINE** to the power source, verify that the voltage of your power supply corresponds with the voltage specified on the motor I.D. nameplate. A power source with greater voltage than needed can result in serious injury to the user as well as damage to the machine. If in doubt, contact a qualified electrician before connecting to the power source.

2. **MAKE SURE YOUR FINGERS**
do not contact the terminals of the power cord plug when plugging in or unplugging the saw.

3. **GROUNDED TOOLS MUST BE PLUGGED INTO AN OUTLET THAT ITSELF IS PROPERLY INSTALLED AND GROUNDED.**
Grounding provides a low-resistance path to carry electricity to ground away from the operator, should the tool malfunction electrically.

4. **DO NOT ABUSE THE CORD.**
Never carry your tool by the cord or pull on the cord to unplug it. Protect the cord from potential sources of damage: heat, oil & solvents, sharp edges, or moving parts. Replace damaged cords immediately.

5. **WHEN WORKING OUTDOORS, USE AN OUTDOOR-RATED EXTENSION CORD.**
An extension cord rated for outdoor use must be marked "W-A" or "W".

6. **THIS TOOL IS FOR INDOOR USE ONLY.**
Do not expose electrical power tools to moisture. Rain or wet conditions can cause water to enter the tool and lead to electric shock.

7. **FOLLOW ALL LOCALLY APPLICABLE WIRING CODES**
and recommended electrical connections to prevent shock or electrocution.

# POWER

## POWER REQUIREMENTS

This tool is designed to operate on a properly grounded 120 volt, 60 Hz, single phase, alternating current (AC) power source, fused with a 15 amp time delayed circuit breaker. It is recommended that a qualified electrician verify the ACTUAL VOLTAGE at the receptacle into which the tool will be plugged and confirm that the receptacle is properly grounded. The use of the proper circuit size can eliminate nuisance circuit breaker tripping when using your tool.

**CAUTION:** *Do not operate this tool if the actual power source voltage is less than 105 volts ac, or greater than 132 volts ac. Contact a qualified electrician if this problem exists. Improper performance, and/or, damage to the tool will result if operated on inadequate, or excessive power.*

## GROUNDING INSTRUCTIONS

In the event of an electrical malfunction or short circuit, grounding reduces the risk of electric shock. The motor of this machine is wired for 120 V single phase operation and is equipped with a 3-conductor cord and a 3-prong grounding plug to fit a grounded type receptacle (B, fig 1). Do not remove the 3rd prong (grounding pin) to make it fit into an obsolete 2-hole wall socket or extension cord.

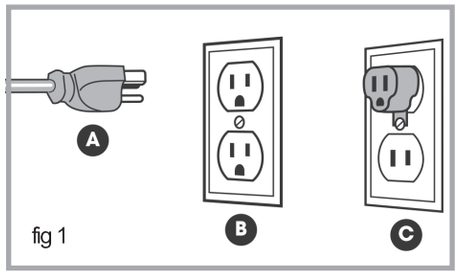


fig 1

**WARNING!** *BANDSAW MUST BE GROUNDED. Use a Ground Fault Interrupter (GFI). Plug the power cord to a standard 120 volt receptacle protected by a 20 amp circuit breaker.*

If an adaptor plug is used (C, fig 1), it must be attached to the metal screw of the receptacle.

**NOTE:** *The use of an adaptor plug is illegal in some areas, including Canada. Check your local codes. If you have any doubts or if the supplied plug does not correspond to your electrical outlet, consult a qualified electrician before proceeding.*

## EXTENSION CORDS

If you find it necessary to use an extension cord with your machine, use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plug and a matching 3-pole receptacle that accepts the tool's plug. Repair or replace a damaged extension cord or plug immediately.
Make sure the cord rating is suitable for the amperage listed on the motor I.D. plate. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The accompanying chart shows the correct size extension cord to be used based on cord length and motor I.D. plate amp rating. The smaller the gauge number, the larger the wire's capacity.

| Total Extension Cord Length | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Amp Rating | Feet | Meters | Feet | Meters | Feet | Meters | Feet | Meters |
| | 25 | 8 | 50 | 15 | 100 | 30 | 125 | 40 |
| 3-10 amp | 18 ga. | | 16 ga. | | 14 ga. | | 14 ga. | |
| 10.1 - 12 amp | 16 ga. | | 16 ga. | | 14 ga. | | 14 ga. | |
| 12.1 - 16 amp | 14 ga. | | 12 ga. | | Not Recommended | | | |
| Use only UL or CSA approved extension cords | | | | | | | | |

**WARNING!** *Do not allow familiarity with your tool to make your careless. Remember that a careless fraction of a second is sufficient to inflict severe injury.*

**IMPORTANT:** *The warnings, cautions and instructions detailed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.*

# FUNCTIONAL DESCRIPTION

## INTENDED USE

This machine has been designed and built for cold-cutting metals. For this operation, the workpiece is held in place by a clamp and the cutting blade is held in the cutting position by the operator who stands in front of the machine during use.

- The machine can be used to work on metal or similar materials
- It is not designed to operate on:
  - Non-metals
  - Organic materials and/or food stuffs
  - Materials which may release toxic substances during the work process.
  - Use any type of lubricant during cutting

## AMBIENT CONDITION OPERATING LIMITS

- temperatures between 41 ºF and 104 ºF (+ 5 °C and + 40 °C)
- relative humidity 50 % at a temperature of 104 ºF (+ 40 °C)
- maximum operating altitude: 3,281 feet above sea level (1,000 m.a.s.l.)
- this machine must be used in an environment which is protected from the elements.

## GETTING TO KNOW YOUR BAND SAW

The bandsaw is made up of two main parts:

- the machine body (E, fig 2 & 3); the head frame complete with motor and drive system (G, fig 2 & 3). joined, by means of a swivel support (H. fig 2 & 3), to
- the bottom section, made up of a base (L, fig 2 & 3) and vise (J, fig 2 & 3).

**WARNING!** *To avoid injury from accidental start, turn the switch off and remove the plug from the power source outlet before making any adjustments.*

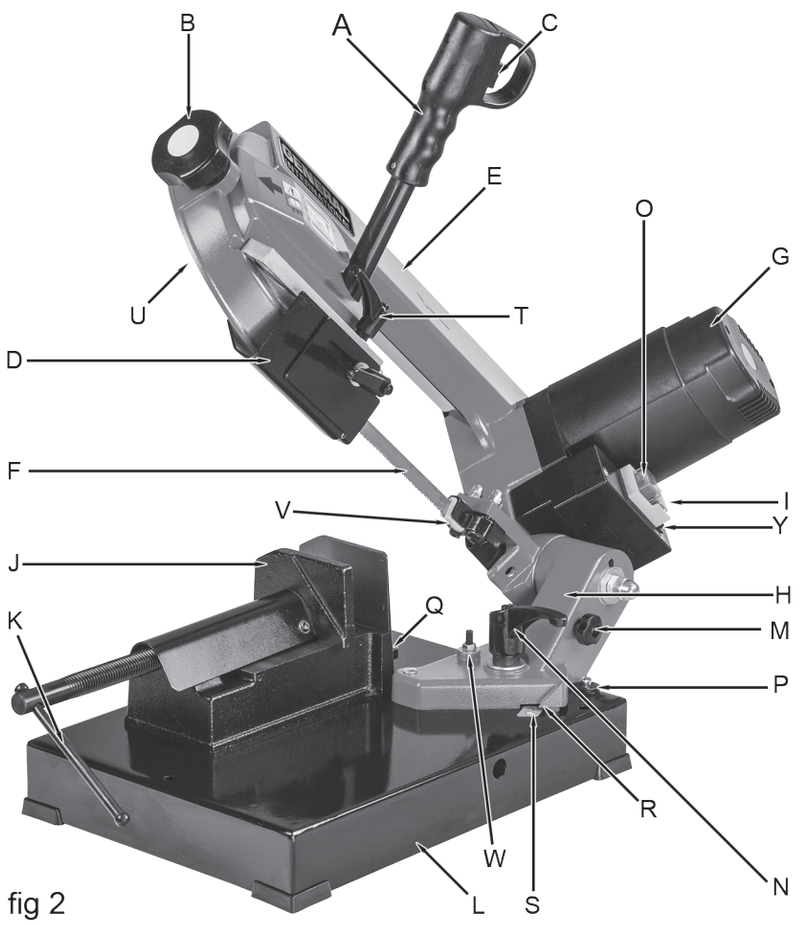



fig 2

| | |
|---|---|
| A | Control handgrip |
| B | Blade tensioning handwheel |
| C | Start button |
| D | Sliding blade guide |
| E | Machine body |
| F | Blade |
| G | Motor |
| H | Swivel support |
| I | Power on switch |
| J | Vise |
| K | Vise screw handle |
| L | Base |
| M | Arm locking pin |
| N | Swivel support lock knob |
| O | Power off switch |
| P | 0º miter limiter |
| Q | 45º miter limiter |
| R | Miter angle indicator |
| S | Miter angle scale |
| T | Sliding guide lock knob |
| U | Back safety guard |
| V | Lower blade guide |
| W | Cut depth limiter |
| X | Upper blade guide |
| Y | Speed selection switch |

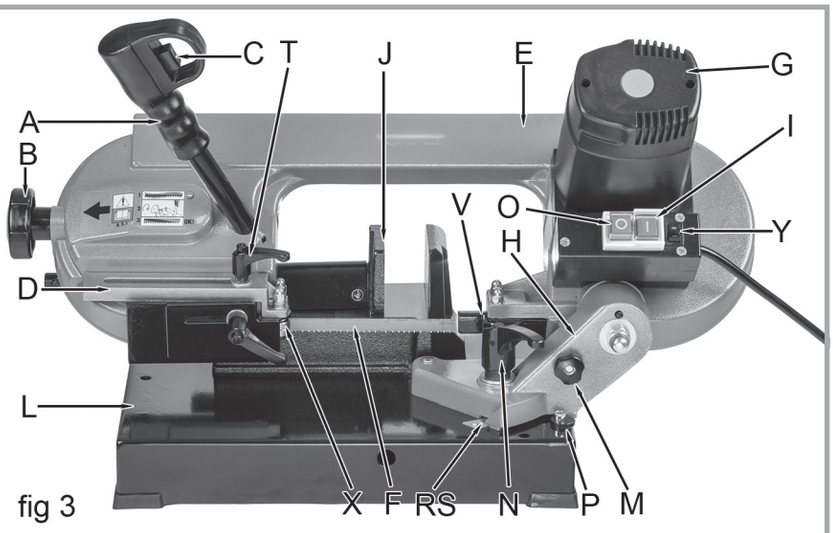


fig 3

# UNPACKING

**WARNING!** *Do not attempt to assemble the band saw, plug in the power cord or turn on the switch if any parts are damaged or missing. Failure to heed this warning could result in serious personal injury.*

**NOTE:** *Make certain all parts are accounted for before discarding any packing material.*

This tool comes fully assembled. It will be necessary to do some set up.

## REMOVING THE PACKAGING

Remove the carton used to protect the machine during transport. We advise keeping the packaging for future use (for transportion or storage).

## HANDLING

- Immobilise the head frame by means of the arm locking pin (M, fig 2 & 3).
- Lift the machine as illustrated (fig 4).

**NOTE:** *Machine weight: 33 lb. (15 kg)*

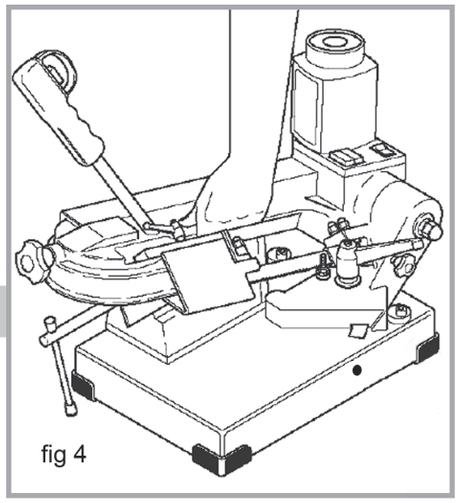


fig 4

# SET-UP

**WARNING!** *For your own safety, never connect the plug to the power source outlet or insert the switch insert key until all the assembly steps are complete and you have read and understood the entire owner's manual.*

## TRANSPORT

**WARNING!** *To ensure safe transport of the machine from one work place to another, replace it in its original packaging.*

## POSITIONING / WORK STATION

Position the machine on a work bench or pedestal with a height of between 35.5 and 37.5 inches (900 to 950 mm) from the ground. The surface on which the machine is placed must be big enough to guarantee machine stability.

**WARNING!** *This machine should be positioned in the work area ensuring a horizontal clearance of at least 31.5 inches (800 mm) from all sides of the machine.*

Secure the machine to the workbench with M8 screws using the holes provided on the base.

### ELECTRICAL CONNECTION

Ensure that safety standards for electrical connections detailed in the section Electrical Warnings and Cautions, above, are followed.

**WARNING!** *Check that the power supply system is equipped with a thermomagnetic circuit breaker to protect all conductors from short circuit and overloads.*

### CHECKS AFTER CONNECTION

**WARNING!** *Before connecting it to mains power, check that the supply voltage matches the voltage indicated on the machine itself.*

Once connected, to avoid any possible residual risks of tripping and falling, make sure that the power supply cable lies flat on the floor and is not at any point raised in the air.

### ELECTRICAL SYSTEM

**NOTE:** *The bandsaw's electrical system is fitted with an under-voltage relay.*

- This automatically opens the circuit if the voltage drops below a minimum set limit and inhibits automatic reset of operating conditions when the voltage returns to set rated levels.
- Should the machine suddenly cut out there is no cause for alarm.

# ADJUSTMENTS

**WARNING!** *Perform all the procedures for machine adjustments and use described in the following headings only after this instruction, use and maintenance manual has been read and understood in full.*

**CAUTION:**
- *At the end of every adjustment operation, check that all fasteners are secure.*
- *At the end of every adjustment operation make sure no tools have been left on the machine.*

### ADJUSTING BLADE TENSION

Turn the blade tensioning handwheel (B, fig 2 & 3) clockwise up to the travel stop.

**CAUTION:** *If the band tension is too high the blade may jump out of the guides.*

### ADJUSTING CUTTING ANGLE

HEAD ROTATION

The machine comes with basic calibration set at 0° and 45°, by mechanical stoppers: the 0º miter limiter and 45º miter limiter (P & Q, fig 2 & 3).

**WARNING!** *To check or modify calibrations, please contact an authorized after sales service center.*

To adjust the cutting angles proceed as follows:

a. Loosen the swivel support lock knob (N, fig 2 & 3).

b. Turn the swivel support (H, fig 2 & 3) using the control handgrip (A, fig 2 & 3).

c. Stop rotation when the miter angle indicator (R, fig 2 & 3) is aligned with the selected position on the graduated miter angle scale on the base (S, fig 2 & 3).

d. Lock the swivel support in its new position by tightening the knob (N, fig 2 & 3).

To return to the initial positions, proceed as follows:

a. Release the swivel support by slackening the swivel support lock knob (N, fig 2 & 3).

b. Turn the swivel support (H, fig 2 & 3) using the control handgrip (A, fig 2 & 3).

c. Stop rotation at the miter limiter.

d. Lock the swivel support in its new position by tightening the knob (N, fig 2 & 3).

### ADJUSTING THE SLIDING BLADE GUIDE

**CAUTION:** *Perform this adjustment whenever you prepare for a work phase.*

a. Loosen the sliding guide lock knob (T, fig 2 & 3).

b. Slide the sliding blade guide (D, fig 2 & 3) until it is as close to the workpiece as possible.

c. Run through the motions of the work phase (not under power) to be performed to make sure that there is no potential interference and / or contact between the blade guide, the workpiece and other parts of the machine.

d. Lock the blade guide in position by tightening the sliding guide lock knob (T, fig 2 & 3).

### CUTTING SPEED ADJUSTMENT

- Select the speed, whether 197 fpm or 262 fpm (60 or 80 m/min), using the speed selection switch (Y, fig 2 & 3).

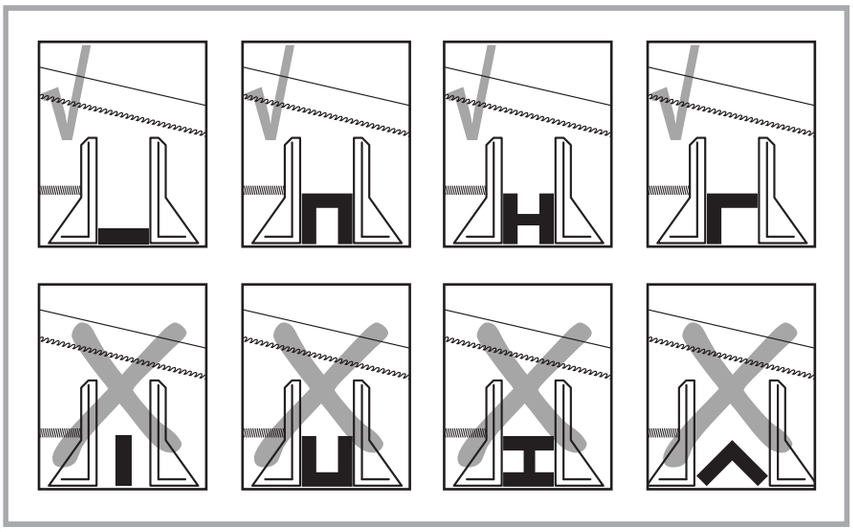
## CLAMPING A WORK PIECE

This tool comes with a vise for securing your work piece. For larger work pieces, seek out additional vises or clamps.

### CORRECT WORKPIECE POSITIONING

- Place the workpiece to be cut directly between the jaws, without placing any other objects between the workpiece and the jaws.

**WARNING!** *To position flat or specially shaped profiles, please refer to the figure below.*



- If the thickness of the profile is very thin, to stop it from getting crushed in the jaws of the clamp, push a mould into the profile which matches its shape.

### SECURE AN ITEM FOR CUTTING

a. Raise the band saw head.

b. Locate the vise screw handle (K, fig 2 & 3).

c. Rotate the vise handle counter-clockwise until there is enough room for your work piece between the vise plates (J, fig 2 & 3).

d. Place the work piece between both of the vise plates.
e. Rotate the vise handle clockwise until the sliding vise plate clamps the work piece against the mitering vise plate.

# OPERATING INSTRUCTIONS

**WARNING!** *Before using this machine, operators should carefully read over this operation manual and acquaint themselves with the construction, controls and drive system of the saw.*

**WARNING!** *Always disconnect the tool from power source before making any adjustments, storing, servicing, or changing accessories. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.*

**WARNING!** *The machine is fitted with a mains switch (I, fig 2 & 3) To be activated before any work is performed. Once work has been completed, turn off the mains switch (O, fig 2 & 3).*

**WARNING!** *Never wear gloves when using the machine.*

- Before commencing a new job, always remove the cuttings left from the previous task.
- Keep hands well away from the cutting zone.

**WARNING!** *Running in the blade: perform a correct running-in procedure as indicated in the heading "Blade Replacement".*

## USING THE BANDSAW

1. Secure the workpiece to be cut in the clamp using the vise screw handle (K, fig 2 & 3).
2. Press button (C, fig 2 & 3) to commence work.
3. Lower the head slowly until the blade comes into contact with the workpiece.

**CAUTION:** *To avoid breaking the blade, reduce pressure as soon as the blade comes into contact with the workpiece.*

4. Complete cutting up to the end of the stroke,
5. Release the button to stop work.
6. Lift the head as far as it will go.

**CAUTION:** *Let the cut piece fall onto the base of the machine. NEVER bring hands anywhere near the cutting zone until the head has returned to its full height and the blade has come to a complete standstill.*

# MAINTENANCE

**WARNING!** *Always disconnect the tool from power source before making any adjustments, storing, servicing, or changing accessories. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.*

**NOTE:**
- *Routine maintenance operations which can be performed by the user are described below.*
- *Have the machine repaired by expert personnel only. This machine complies with all the relevant safety prescriptions. Repairs to the machine must be carried out by skilled personnel only using original spare parts. Failure to observe this recommendation could jeopardize user safety.*

# REPLACING THE SAW BLADE

**WARNING!** *Wear protective gloves for this task.*

## TOOLS REQUIRED:

Suitable Allen keys and/or Phillips screwdrivers are needed to replace the blade.

- Check the compatibility of any used blade

**NOTE:** *Use of used blades is not recommended.*

- However, in the case of necessity, check that the blade is intact and shows no signs of wear.
- Check the compatibility of the NEW blade

**NOTE:** *The blade must be compatible with the technical specifications:*

- Standard dimensions: 52-1/2 x 1/2 x 0.025 in.
  (1335 mm x 12.7 mm x 0.64 mm)

1. Loosen the sliding guide lock knob (T, fig 5) and slide the blade guide (D, fig 5) up to the travel stop in the direction shown in the figure.
2. Remove the back safety guard (U, fig 5) by unscrewing the screws holding it.

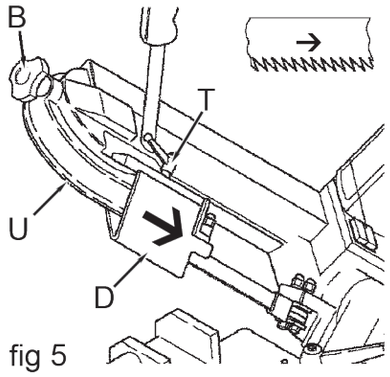


fig 5

**WARNING!** *When the safety guard is opened, the blade may be under tension and jump out.*

3. Turn the handwheel (B, fig 5) counter-clockwise to lower the tension and ease removal of the blade.
4. First extract the blade from the pulleys and then from the blade guide bearings.
5. Remove any work process debris using a small brush.
6. Install the new blade.
7. Make sure, by means of a visual inspection, that the blade is installed with the teeth pointing in the direction indicated by the arrow marked on the machine.
8. Replace the back safety guard (U, fig 5) by re-inserting and tightening the fixing screws.
9. Turn the handwheel (B, fig 5) clockwise up to the travel stop.

## BLADE RUN-IN

**WARNING!** *To get optimum performance from your blade, carry out the running-in procedure.*

- Carry out three cuts, putting only a light pressure on the workpiece.

**NOTE:** *as an example of "light pressure" consider an operation to cut a full steel bar (e.g. C40, D=50 mm). This should be carried out in about 4 minutes at minimum speed.*

- Once the blade has been run in, cutting the same kind of workpiece can easily be carried out in approximately 2 minutes.

# PREVENTIVE MAINTENANCE

Keep your tool in good condition by adopting a regular maintenance program.

## LUBRICATION

The tool has been lubricated at the factory and will not need lubricating after that.

## EVERY DAY

1. Check that the power cable is intact.
2. Check that all guards are intact and in place.
3. Check that the tool is intact and shows no signs of damage or wear.

## REGULARLY

- Before each use, examine the general condition of your tool. Inspect blades, switches, tool cord and extension cord for damage.
- Check for loose screws, misalignment, binding of moving parts, improper mounting, broken parts, and any other condition that may affect its safe operation. If abnormal noise or vibration occurs, turn the tool off immediately and have the problem corrected before further use.
- Do not use a damaged tool.
- Never disassemble the tool or try to do any rewiring on the tool's electrical system. Contact General International for all repairs.
- Clean dust and debris from vents.
- Keep the tool handles clean, dry and free of oil or grease.
- Use only mild soap and damp cloth to clean your tool since certain cleaning agents and solvents are harmful to plastics and other insulated parts. Some of these harmful solvents include: gasoline, turpentine, lacquer thinner, paint thinner, chlorinated cleaning solvents, ammonia, and household detergents containing ammonia.

## STORAGE

When the machine is not in use, place it in safety conditions as described in "GENERAL SAFETY REGULATIONS".

**WARNING!** *Never use flammable or combustible solvents around tools.*

**WARNING!** *To reduce the risk of injury, electric shock and damage to the tool, never immerse your tool in liquid or allow liquid to flow inside the tool.*

**NOTE:** *SERVICE AND REPAIRS should be made by qualified repair technicians at an authorized repair center. Improperly repaired tools could cause serious shock or injury.*

**NOTE:** *REPLACEMENT PARTS. When servicing, use only the manufacturer's recommended replacement identical replacement parts and accessories.*

# TROUBLESHOOTING



| SYMPTOM | POSSIBLE CAUSE | CORRECTIVE ACTION |
|---|---|---|
| The motor is not working properly | Faulty motor, power cable or plug | Get the machine checked by expert personnel. **WARNING!** *Never attempt to repair the motor yourself* |
| | Blown fuse in the electrical panel | Check the fuse and reset or replace as necessary |
| | No voltage in the mains system | Check and have repaired |
| | The motor's thermal circuit breaker has tripped | Release the start button and wait a couple of minutes for the thermal circuit breaker to reset itself |
| Thermal circuit breaker tripped | The motor has overheated | Check that motor ventilation air uptakes are not clogged or obstructed |
| | Motor overload caused by excessive cutting pressure | Perform cutting by applying the right pressure on the workpiece |
| | Motor fault | Get the machine checked by expert personnel |
| Imprecise cutting angle at 0° and 45° | Positions of the 0º miter limiter and/or 45º miter limiter are incorrect | Perform calibration by loosening the fixing screws and repositioning the stoppers |
| Excessive blade breakage | Work piece is loose in vise | Clamp work securely |
| | Incorrect speed or feed | Adjust blade speed or feed rate |
| | Blade tooth spacing too great | Use a slower blade speed and higher TPI blade |
| | Incorrect blade tension | Adjust tension to just where blade does not slip on wheel |
| | Blade is in contact with workpiece before starting saw | Allow saw to come up to speed before it comes into contact with material |
| | Blade rubs on wheel flange | Adjust wheel alignment |
| | Mis-aligned guide bearings | Adjust bearings |
| Premature blade dulling | Teeth too coarse | Use finer tooth count |
| | Speed is too high | Decrease speed |
| | Inadequate feed pressure | Decrease spring tension (turn rod counter-clockwise) |
| | Hard spots or scale on material | Reduce speed, increase feed pressure |
| | Blade twist | Replace with a new blade, and adjust blade tension |
| Unusual wear on side or back of blade | Blade guides are worn | Replace |
| | Blade guide bearings not adjusted properly | Adjust |
| | Blade guide bearing bracket is loose | Tighten |
| Teeth ripping from blade | Teeth are too coarse for the work | Use finer tooth count |
| | Too heavy pressure & too slow speed | Decrease pressure, increase cutting speed |
| | Vibrating or chattering work piece | Clamp work securely |
| | Teeth clogging | Use coarser blade, use a brush to clear away chips |
| Motor runs hot | Blade tension too high | Reduce tension on blade |
| | Drive belt tension too high | Reduce tension on belt |
| | Gears need lubrication | Check oil bath |
| | Cut is binding the blade | Decrease feed pressure and blade speed |

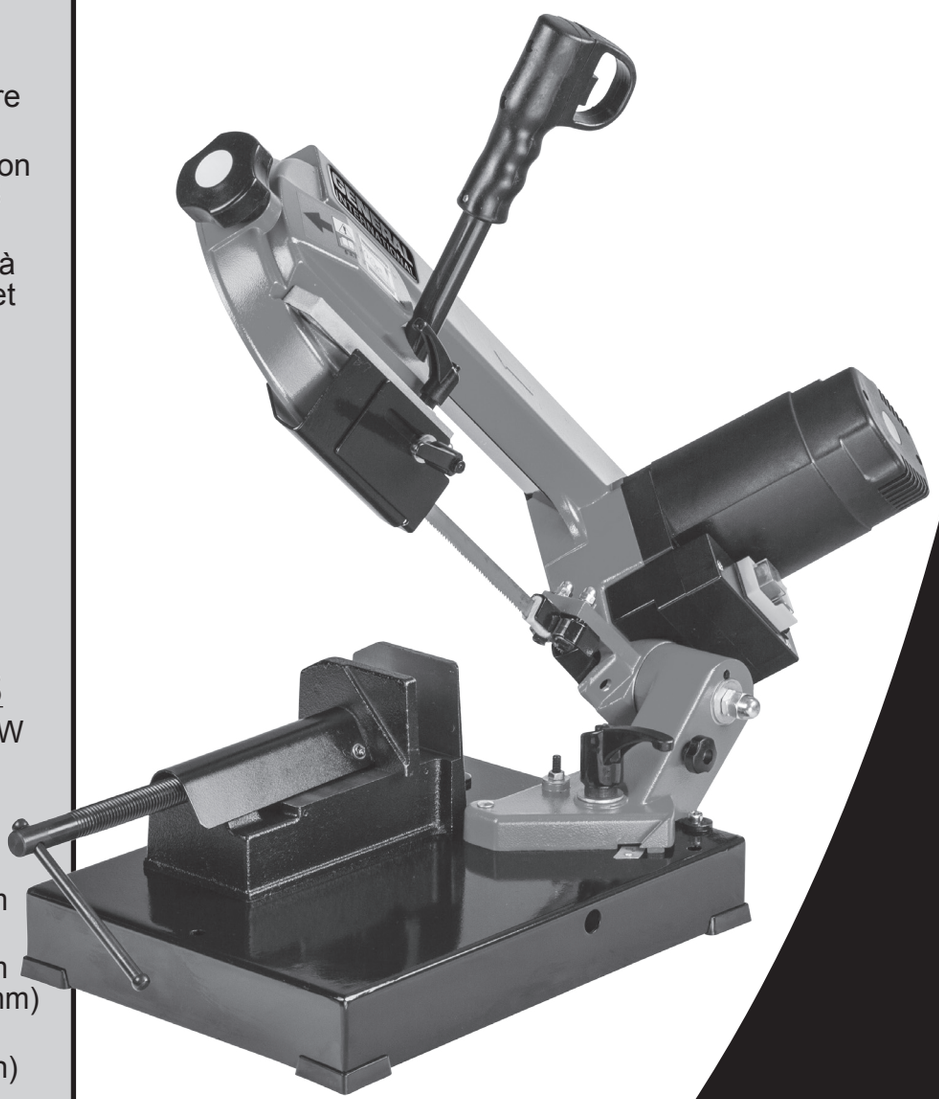
| SYMPTOM | POSSIBLE CAUSE | CORRECTIVE ACTION |
|---|---|---|
| Bad cuts (off square) | Feed pressure too high (on tubes and profiles) | Reduce cutting pressure |
| | Incorrect blade toothing for the material being cut | Check saw blade TPI guidelines |
| | Incorrect cutting speed for the workpiece being cut | Check cutting speed guidelines |
| | Guide bearings improperly adjusted | Check adjustment of the blade guides |
| | Incorrect positioning of the workpiece in the clamp | Check the position of the workpiece and that it is held securely in the clamp |
| | Inadequate blade tension | Check tension |
| | Dull blade | Replace blade |
| | Speed incorrect | Adjust speed |
| | Blade guides spaced out too much | Tighten blade guides gap |
| | Blade guide assembly loose | Tighten |
| Bad cuts (too rough) | Worn blade or unsuited teeth for the material thickness | Check the cutting parameters (blade tooth, cutting speed) |
| | Too much speed or feed | Decrease |
| | Blade is too coarse | Replace with finer blade |
| Blade is twisting | Blade tension is loose | Tighten |
| | Cut is binding the blade | Decrease feed pressure |
| | Too much blade tension | Decrease |
| Blade tends to jump out of the guides | Excessive wear on the rubber coating of the pulleys (wheel tires) | Have pulleys checked and if necessary replaced, by expert personnel |
| | Blade slips on the pulleys | Never use any lubricants or coolants. Have pulleys checked and if necessary replaced, by expert personnel |

# MANUEL D'OPÉRATION ET D'INSTALLATION

## *Scie à ruban d'établi pour métaux de 4 po*

### CARACTÉRISTIQUES

- Compacte pour utilisation d'établi
- Robuste base d'acier
- Cadre de coupe en fonte d'aluminium solide et léger
- Étau de fonte avec ouverture de 4-1/8 po (105 mm)
- Tête pivotante avec gradation pour des coupes jusqu'à 45 degrés
- 2 vitesses de coupe aidant à couper les métaux ferreux et non ferreux
- Incluant lame
- Guide de lame ajustable
- Conçu pour coupe à sec



### SPÉCIFICATIONS

- Moteur : 120 V ~ 60 Hz 600 W
- Lame : 52-1/2 x 1/2 x 0.025 po / 8-12 variable pas de la denture (1335 x 12.7 x 0.64 mm / 2.12 – 3.18 mm)
- Capacité de coupe maximum (rond) : 4-1/8 po (105 mm)
- Capacité de coupe maximum (droit) : 4 x 4 po (102 x102 mm)
- Vitesse de la lame : 197/262 pi/min. (60/80 m/min)
- Certification ETL
- Poids net weight : 33 lb (15 kg)

# Modèle # BS5202

GENERAL INTERNATIONAL

DEPUIS 1946

# NOUS VOUS REMERCIONS

d'avoir choisi une machine de General International. Cette outil a été soigneusement testée et inspectée avant de vous être expédiée, et moyennant une utilisation et un entretien adéquats, elle vous procurera un service fiable pendant de nombreuses années. Afin d'obtenir un rendement optimal et une utilisation sans problème, et d'optimiser votre investissement, veuillez prendre le temps de lire ce manuel avant d'assembler, d'installer et d'utiliser l'unité.

Ce manuel vise à vous familiariser avec l'utilisation sécuritaire, les fonctions élémentaires et les caractéristiques de cette scie ainsi qu'avec le réglage, l'entretien et l'identification de ses parties et composantes. Il n'est pas conçu pour remplacer un enseignement théorique sur le travail ni pour offrir à l'utilisateur une formation en la matière. En cas de doute concernant la sécurité d'une opération ou d'une procédure, demandez l'aide d'une personne qualifiée avant d'entamer le travail.
Une fois que vous avez lu ces instructions, conservez ce manuel aux fins de consultation ultérieure.

# GARANTIE DE GENERAL® INTERNATIONAL

Toutes les composantes des machines de General® International sont soigneusement inspectées durant chacune des étapes de production, et chaque unité est inspectée en profondeur une fois l'assemblage terminé.

# GARANTIE STANDARD LIMITÉE DE 2 ANS

En raison de son engagement envers la qualité et la satisfaction du consommateur, General® International accepte de réparer ou de remplacer toute pièce qui, suite à l'examen, se révèle défectueuse quant aumatériel et au fini d'exécution pour une période de 2 ans (24 mois) suivant la date d'achat. Pour se prévaloir de la garantie, l'acheteur doit retourner toutes les pièces défectueuses port payé à General® International.
Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront la garantie.

## CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

L'information et les caractéristiques présentées dans ce manuel se rapportent à la machine telle qu'elle est sortie de l'usine au moment de mettre sous presse. En raison de son souci d'amélioration constante, General International se réserve le droit de modifier des composantes, des pièces ou des caractéristiques de la machine si cela est jugé nécessaire, sans préavis et sans obligation d'effectuer ces modifications sur les machines déjà vendues. On prend soin de s'assurer à l'usine que les caractéristiques et l'information présentées dans ce manuel correspondent à la machine avec laquelle il est fourni.
Toutefois, en raison de commandes spéciales et de modifications réalisées "hors de l'usine," une partie ou la totalité de l'information contenue dans ce manuel peut ne pas s'appliquer à votre machine. De plus, comme il se peut que plusieurs générations de ce modèle de scie.
et plusieurs versions de ce manuel soient en circulation, il est possible que ce manuel ne décrive pas exactement votre machine si vous possédez une version antérieure ou ultérieure. Si vous avez des doutes ou des questions, veuillez communiquer avec votre détaillant ou notre ligne de soutien technique et mentionner le numéro de modèle et de série de votre machine afin d'obtenir des éclaircissements.

## DEMANDE DE RÉCLAMATION

Pour présenter une demande de réclamation en vertu de notre Garantie Standard Limitée de 2 ans, ou en vertu de notre Garantie Limitée à Vie, toute pièce, composante ou machinerie défectueuse doit être retournée, port payé, à General® International, ou encore à un distributeur, un centre de réparation ou tout autre emplacement situé près de chez vous et désigné par General® International. Pour plus d'informations ou si vous avez besoin d'aide pour remplir une demande de réclamation, contactez notre département de service au **1-888-949-1161**.
Une copie de la preuve d'achat originale ainsi qu'une lettre (un formulaire

de réclamation de garantie peut vous être fourni sur demande par General® International ou par un distributeur agréé) spécifiant clairement le modèle et le numéro de série de l'unité (si applicable), et faisant état de la plainte ou du défaut présumé, doivent être jointes au produit retourné.

### CONDITIONS ET EXCEPTIONS

Cette couverture ne s'applique qu'au premier acheteur. Un enregistrement préalable de la arantie n'est pas requis. Par contre, une preuve d'achat – soit une copie du coupon de caisse ou du reçu original, sur lequel figurent la date et le lieu d'achat ainsi que le prix payé – doit être fournie lors de la réclamation.

La Garantie ne couvre pas les défaillances, bris ou défauts qui, après examen par General® International, sont considérés comme étant directement ou indirectement causés par ou résultant de: une utilisation incorrecte, un entretien inadéquat ou l'absence d'entretien, un usage inapproprié ou abusif, la négligence, un accident, des dommages survenus durant la manutention ou le transport, ou encore l'usure normale ou la détérioration des pièces et composantes considérées, de façon générale, comme étant des consommables.

Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront toute garantie.

# LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT L'UTILISATION

### CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Avant d'essayer de faire fonctionner votre nouvel outil, veuillez lire les instructions au complet. Vous aurez besoin de ces instructions pour les avertissements de sécurité, les précautions, l'assemblage, le fonctionnement, les procédures d'entretien, la liste des pièces et les schémas des pièces. Gardez votre facture avec ces instructions. Écrivez votre numéro de facture à l'intérieur de la page couverture. Gardez les instructions ainsi que la facture dans un endroit sûr et sec pour référence future.

**LES AVERTISSEMENTS, LES PRÉCAUTIONS ET LES** *instructions discutés dans ce manuel ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et les situations qui pourraient survenir. L'utilisateur se doit de comprendre que le bon sens ainsi que la prudence sont des facteurs qui ne peuvent être incorporés dans ce produit, mais peuvent être fournis par l'utilisateur lui-même.*

# REGLES DE SÉCURITÉ ET DIRECTIVES

L'objectif des symboles de sécurité est d'attirer votre attention sur les risques potentiels. Les symboles de sécurité, ainsi que les explications les accompagnant, nécessitent votre attention et votre compréhension. Les avertissements de sécurité n'éliminent pas d'eux-mêmes tous les dangers. Les instructions ou les avertissements qu'ils donnent ne sont pas un remplacement aux mesures de prévention d'accident appropriées.

**DANGER!** *Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée,* **causera** *de sérieuses blessures ou la mort.*

**AVERTISSEMENT!** *Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée,* **pourrait** *causer de sérieuses blessures ou la mort.*

**ATTENTION:** *Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, peut causer des blessures mineures ou des blessures légères. Il peut aussi être utile de demeurer alerte au sujet des pratiques non sécuritaires qui pourraient causer des dommages à la propriété.*

# AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS

Assurez-vous de lire, comprendre et suivre tous les avertissements et consignes de sécurité dans le manuel de l'opérateur.

## ZONE DE TRAVAIL

1. **TENEZ LES ENFANTS ELOIGNÉS.**
   Assurez-vous que les visiteurs sont maintenus à une distance sécuritaire de la zone de travail.
2. **GARDER LE LIEU DE TRAVAIL PROPRE**
   et assurez-vous qu'un éclairage adéquat est disponible.
3. **ÉVITEZ LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX**
   Ne pas utiliser d'outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Garder la zone de travail bien éclairée. Ne pas exposer les outils électriques à la pluie. Ne pas utiliser l'outil dans la présence de liquides ou gaz inflammables.
4. **RANGEZ VOTRE ÉQUIPEMENT**
   Rangez la machine dans un endroit sec pour empêcher la rouille. La scie devrait également être dans un endroit verrouillé ou à garder hors de portée des enfants et des personnes non qualifiées.

## SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. **APPRENDRE LES APPLICATIONS ET LES LIMITES**
   de la machine ainsi que les risques spécifiques à cette machine. Suivez les instructions de sécurité disponibles et les règles de sécurité attentivement.
2. **NE PAS TROP SE PENCHER**
   Garder une position correcte en tout temps.
3. **DEMEURER ALERTE**
   Regardez ce que vous faites. Utilisez votre bon sens. Ne pas utiliser l'outil lorsque vous êtes fatigué. Ne pas l'utiliser sous médication ou si vous avez consommer de l'alcool ou d'autres drogues.
4. **PORTEZ DES VÈTEMENTS APPROPRIÉS.**
   Ne portez pas de vêtements amples, gants, bracelets, colliers, bijoux lors de l'utilisation de l'outil. Porter un masque ou un dispositif de protection pour les yeux, les oreilles, les voies respiratoires et pour le corps comme indiqué dans le fonctionnement de l'appareil.
5. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.**
   Utilisez également un masque anti- poussière si le sablage soulève de la poussière, et des bouchons d'oreille pendant de longues périodes de fonctionnement. Les lunettes ordinaires ont des verres résistant aux chocs, ils NE SONT PAS des lunettes de sécurité.
6. **PORTEZ UNE PROTECTION RESPIRATOIRE.**
   L'utilisation de cet outil peut produire et / ou répandre de la poussière, ce qui peut entraîner des problèmes respiratoires graves et permanents ou d'autres blessures. De nombreux types de bois sont naturellement toxiques, surtout sous forme de poussière. Porter un masque anti-poussière propre si le travail consiste à créer beaucoup de poussière fine ou grossière. toujours utiliser NIOSH / OSHA approuvé une protection respiratoire appropriée pour l'exposition à la poussière. Diriger les particules loin du visage et du corps.
7. **PORTEZ UNE PROTECTION AUDITIVE,**
   Spécialement si exposé à répétition. Cet outil est bruyant. Des protections auditives devraient être portées. (en accord avec ANSI S12.6-1997R2002).
8. **ATTENTION AUX DÉCHARGES ÉLECTRIQUES**
   Éviter tout contact corporel avec des surfaces en mises à la terre. Par exemple: tuyaux, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs. Quand votre corps est en mis à la terre le risque de choc électrique augmente. Lorsque l'on travaille, il est possible d'avoir certains fils électriques avec courant autour de vous, tentez de déterminer si il y a un danger de choc. NE TOUCHEZ PAS LES PARTIES MÉTALIQUES DE L'OUTIL tout en l'utilisant. Tenez l'outil par la poignée en plastique pour éviter un choc électrique si vous venez en contact avec un fil sous tension.

9. **TOUJOURS DÉBRANCHER L'OUTIL AVANT DE FAIRE L'ENTRETIEN**
et changer les accessoires tels que la lame.

10. **SI NÉCESSAIRE, ATTACHEZ CONVENABLEMENT LES CHEVEUX LONGS**
pour éviter tout risque de coincement ou que vos cheveux soit piégé par les pièces mobiles de la scie.

11. **ASSUREZ-VOUS QUE LE COMMUTATEUR EST EN POSITION ARRET «OFF»**
avant de brancher le cordon pour réduire le risque de départs involontaires.

12. **NE JAMAIS MONTER SUR L'OUTIL**
De graves blessures peuvent se produire si l'outil bascule ou si la lame de coupe est accidentellement en contact avec vous.

13. **GARDER LES MAINS LOIN DES SURFACES DE COUPE**
et toutes les pièces mobiles. Ne pas enlever la sciure ou la poussière avec mains. Utilisez une brosse.

14. **SECURISER VOTRE PIÈCE À TRAVAILLER.**
Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce. Il est plus sûr que d'utiliser vos mains et il libère les deux mains pour faire fonctionner l'outil.

15. **DÉBRANCHER LE CORDON D'ALIMENTATION**
avant de faire des ajustements. Modification des pièces jointes ou accessoires peuvent être dangereux si l'outil démarrait accidentellement.

## LA SÉCURITÉ DE L'OUTIL

1. **ASSUREZ-VOUS QUE L'OUTIL**
est à sa vitesse d'opération avant de présenter une pièce pour La coupe.

2. **NE PAS ALIMENTER TROP RAPIDEMENT.**
L'outil a de meilleures performances et sera plus sécuritaire s'il travaille à la vitesse pour lequel il a été conçu.

3. **NE JAMAIS LAISSER LA MACHINE SOUS TENSION**

4. **NE PAS FORCER LA MACHINE.**
Elle fera mieux son travail et plus sûrement à une vitesse pour laquelle il a été conçu. Ne forcez pas un petit outil ou accessoire pour faire le travail d'un plus grand outil industriel. Ne pas utiliser un outil pour un usage pour lequel il n'a pas été prévu

5. **ENTRETENIR LES OUTILS AVEC SOIN.**
Garder les outils affûtés et propres pour un meilleur rendement. Suivre les instructions pour la lubrification et pour une performance sécuritaire. Suivez les instructions pour la lubrification et pour le changement des accessoires. Gardez la poignée sèche, propre et exempte d'huile et de graisse.

6. **DÉBRANCHER LE CORDON D'ALIMENTATION AVANT DE FAIRE DES AJUSTEMENTS.**
Modification des pièces ou accessoires peuvent être dangereux si l'outil accidentellement démarrait.

7. **ÉVITEZ TOUT DÉMARRAGE INVOLONTAIRE.**
Assurez-vous que le commutateur est en position ARRÈT/OFF avant de brancher. Ne pas transporter l'outil avec la source d'alimentation branchée ou le doigt sur la gâchette.

8. **LAISSEZ LE GARDE EN PLACE**
et en ordre de marche. Si un garde doit être enlevé pour l'entretien ou le nettoyage assurez-vous qu'il est correctement fixé avant d'utiliser à nouveau l'outil.

9. **NE PAS UTILISER L'OUTIL**
si il ne peut être allumé ou éteint. Faire réparer votre outil avant de l'utiliser.

10. **VÉRIFIEZ L'ÉTAT DES PIÈCES.**
Avant d'utiliser cet outil, si une pièce est endommagée elle devrait être soigneusement vérifiés pour qu'il fonctionne bien et effectue le travail prévue. Vérifier l'alignement des pièces mobiles, la combinaison de pièces mobiles, des pièces brisées, support, et d'autres conditions

qui pourrait affecter le fonctionnement. Inspecter et resserrer les boulons ou vis qui se sont relâches. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée par un centre de service autorisé, sauf indication contraire ailleurs dans le manuel d'instruction. Faite remplacer un interrupteur défectueux par un centre de service agréé. Ne pas utiliser l'outil si le commutateur ne fonctionne pas correctement.

11. **OBTENIR DES CONSEILS**
de votre superviseur, instructeur ou d'une autre personne qualifiée si vous n'êtes pas complètement familiarisé avec le fonctionnement de cette machine. Connaissance est synonyme de sécurité.

12. **UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.**
L'utilisation d'accessoires non recommandés par Général International peut entraîner un risque de blessure.

## SERVICE

1. **INSPECTION ET ENTRETIENT RÉGULIER DE L'OUTIL.**
Le faire réparer par un technicien agréé.

2. **ENTRETENIR LES OUTILS AVEC SOIN.**
Garder les outils propres pour un meilleur rendement. Suivre les instructions pour la lubrification et pour des performances sécuritaires. Suivez les instructions pour le changement des accessoires. Gardez les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse.

3. **VÉRIFIEZ LES OUVERTURES DE VENTILATION**
Soit maintenus libres de tout débris.

4. **SI LE CORDON EST ENDOMMAGÉ LE FAIRE RÉPARER**
que par un centre de service agréé.

5. **SERVICE ET REPARATION**
doivent être effectuées par un technicien qualifié à un centre de réparation agréé. Un outil mal réparé peut causer des blessures ou des chocs.

6. **PIÈCES DE REMPLACEMENT.**
Lors de l'entretien, utilisez uniquement les pièces ou accessoires de remplacement du fabricant

7. **LE FABRICANT NE SERA PAS RESPONSABLE**
pour toutes les modifications apportées à l'outil, non plus pour tout dommage résultant de de telles modifications.

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES À CETTE OUTIL

Chaque atelier étant unique, il est impossible de dresser une liste exhaustive des mesures de sécurité. Le plus important des dispositifs de sécurité d'une machine reste la connaissance que l'utilisateur a de cette dernière. Faites preuve de bon sens et gardez toujours à l'esprit les mesures de sécurité qui s'appliquent à la situation particulière de votre atelier. En cas de doutes concernant la sécurité d'une opération que vous êtes sur le point d'effectuer, ARRÊTEZ! N'entamez pas le travail avant d'avoir vérifié auprès d'une personne qualifiée si l'opération peut être effectuée de façon sécuritaire et quelle est la méthode la plus sûre pour l'effectuer.

**ATTENTION!** *Pour éviter des erreurs qui pourraient causer des blessures sérieuses ou permanente ne pas brancher l'outil jusqu'à ce que les mesures suivantes ont été complété:*

- *Assemblée et alignement*
- *Connaitre l'utilisation et la fonction de l'interrupteur marche / arrêt et les autres réglages.*
- *Examen et la compréhension de toutes les consignes de sécurité et de fonctionnement, procédures opérationnelles de ce manuel.*
- *Examen des méthodes de maintenance pour cette outil.*

1. **LISEZ LES AVERTISSEMENTS SUR L'OUTIL.**

2. **ÉVITEZ TOUT DÉMARRAGE INVOLONTAIRE.**
Assurez-vous que le commutateur est en position ARRET/OFF avant de brancher.

3. **VÉRIFIEZ ET ASSUREZ VOUS DE RETIREZ TOUTES CLÉS ET CLÉS**

**D'AJUSTEMENTS**
avant de mettre l'outil en marche. Si vous laissez ces pièces elles peuvent s'envoler et entraîner des blessures.

4. **NE PAS UTILISER CETTE** MACHINE SANS QU'ELLE SOIT TOTALLEMENT ASSEMBLÉE
et installée conformément aux instructions. Une machine incorrectement assemblée peut provoquer des blessures graves.

**REMARQUE :** *Si des pièces sont manquantes ou endommagées, ne tentez pas de brancher le cordon d'alimentation et de mettre l'interrupteur à on jusqu'à ce que la pièce endommagée ou manquante sont obtenus et sont correctement installés.*

5. **GARDEZ VOTRE VISAGE LOIN DE LA ZONE DE COUPE**
pour éviter d'inhaler les fumées qui peuvent être générés par des substances huileuses trouver dans les métaux ferreux.

6. **NE JAMAIS MONTER SUR L'OUTIL.**
De graves blessures peuvent se produire si l'outil bascule. Ne placez rien au-dessus ou près de l'outil où quelqu'un pourrait monter debout sur l'outil pour les atteindre.

7. **NE METTEZ JAMAIS LA MACHINE EN MARCHE AVANT**
de nettoyer la table ou la zone de travail de tous les objets (outils, morceaux de bois, etc.). Les débris qui s'envolent sont dangereux.

8. **UTILISEZ DES SUPPORTS SUPPLÉMENTAIRES**
(tables, chevalets, blocs, etc.) pour une pièce suffisamment grande pour basculer lorsqu'elle est sur la table de travail.

9. **NE QUITTER PAS LA ZONE DE TRAVAIL JUSQU'À CE QUE TOUTES PIÈCES MOBILES SOIT ARRÈTÉS.**
Coupez l'alimentation principale. Sécuriser votre atelier pour les enfants!

10. **AVANT DE COMMENCER,**
être certain que le moteur, la table, les attachements et les boutons de réglage sont sécurisés.

11. **OBTENIR DES CONSEILS**
de votre superviseur, instructeur ou d'une autre personne qualifiée si vous n'êtes pas complètement familiarisé avec le fonctionnement de cette machine. Connaissance est synonyme de sécurité.

12. **NE JAMAIS METTRE LA CONTACT**
avec une pièce à couper en contact avec la lame un rebond peut se produire et causer des blessures.

13. **DÉBRANCHEZ LE CORDON D'ALIMENTATION AVANT DE PROCÉDER AUX RÉGLAGES**
ou changer des accessoires, les changements peuvent être dangereux si l'outil accidentellement démarrait. Mettre hors tension ou débranchez la scie avant de la déplacer.

14. **ÉTEINGNEZ LA MACHINE,**
débranchez l'appareil de la source d'alimentation, en cas de non fonctionnement ou avant de quitter la machine. Nettoyez la table, la zone de travail avant de quitter la machine.

15. **NE PAS QUITTEZ LA ZONE DE TRAVAIL AVANT QUE TOUTES PIÈCES MOBILES SOIENT ARRÊTÉES.**
Coupez l'alimentation. Sécuriser l'atelier!

16. **POUR LIBÉRER LES MORCEAUX COINCÉS, ÉTEINDRE L'INTERRUPTEUR.**
Débranchez l'outil. Attendez que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées avant de retirer le matériau coincé.

17. **SOUTENIR LA PIÈCE AVEC UNE PINCE À SERRE**
(vise grip) un étau, lors de la coupe. Maintenez fermement la pièce. La perte de contrôle de la pièce peut entraîner des blessures.

18. **SUPPORTEZ LES PIÈCES LONGUEUR OU DE LARGUEUR EXCESSIVES**
Si une pièce dépasse et qu'elle puisse tomber ou basculer de la table si non retenue, fournir un soutien (s) auxiliaire. La perte de contrôle de la pièce à usiner est dangereuse.

19. **LES PIÈCES RONDES DOIVENT ETRE PROPREMENT SUPPORTÉES**
    Utiliser des blocs en V pour l'empêcher de rouler.
20. **UTILISEZ LA BONNE VITESSE DE COUPE**
    pour un bon fonctionnement sur un matériel spécifique - vérifiez l'étiquette pour information.
21. **GARDER LE COUVERCLE DES POULIES FERMÉ**
    quand vous ne faites pas d'ajustements à la courroie.
22. **UTILISATION D'ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.**
    L'utilisation d'accessoires non recommandés par le fabricant peut entraîner un risque de blessures.

**DANGER - ATTENTION!** *L'utilisation d'un accessoire ou d'une connexion différente de celles indiquées dans ce manuel peut entraîner le risque de blessure.*

23. **NE PAS DÉMONTER LA MACHINE:**
    les réparations de la machine doivent être effectuées par du personnel qualifié. Le non respect de cette indication pourrait créer un grave danger aux utilisateurs.
24. **ÉVITER LES OPÉRATIONS MALADROITES AVEC VOS MAINS.**
    Un glissement soudain pourrait causer une déviation de la main vers la lame ou courroie. Tenir les doigts éloignés de l'endroit où la courroie passe.
25. **NE JAMAIS DESSINER UN PLAN, UN ASSEMBLAGE OU UNE DISPOSITION SUR LA TABLE DE TRAVAIL**
    lorsque la machine est en marche, un glissement soudain pourrait causer une déviation de la main vers la scie. Des blessures graves peuvent en résulter.
26. **NE VOUS LAISSEZ PAS DISTRAIRE**
    soyez toujours concentrer sur ce que vous faites.Utilisez votre bon sens. Ne jamais faire fonctionner le moteur lorsque vous êtes fatigué, malade, ou sous l'influence de l'alcool, ou de drogues.
27. **VERROUILLEZ L'INTÉRUPTEUR EN POSITION ARRET«OFF»**
    pour empêcher les utilisation non autorisée. Quelqu'un d'autre pourrait accidentellement démarrer la machine et se causer des blessures.
28. **CONSERVEZ LES INSTRUCTIONS.**
    Consulter les fréquemment et utiliser les pour instruire les autres utilisateurs. Si vous prêtez l'appareil, prêtez leur également les instructions.
29. **NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS, DES PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ DANS LE MANUEL D'INSTRUCTION PEUT ENTRAÎNER BLESSURES GRAVES.**
    Lisez le manuel avant de commencer l'opération de l'unité.

**CONSEIL DE SANTÉ:** *Certaines poussières créées par l'utilisation d'outils électriques tels que sableuse, scie, meule et autre activité de construction peuvent contenir des produits chimiques pouvant causer le cancer ou des malformations à la naissance ainsi que des torts au système reproducteur. Certains exemples de ses produits chimiques sont :*
*— le plomb des peintures à base de plomb,*
*— la silice cristallisée provenant des briques et du ciment ainsi que d'autres produits de maçonnerie et*
*— l'arsenic et le chrome du bois de construction traité chimiquement.*
*Vos risques d'exposition varient selon la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et travaillez avec des équipements de sécurité approuvés, tels que les masques antipoussiéres spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.*

# AVERTISSEMENTS ÉLECTRIQUES

1. **AVANT DE BRANCHER LA MACHINE** à une source électrique, assurezvous que le voltage correspond à celui qui est indiqué sur la plaque d'identification de la machine. une source électrique, ayant un voltage plus élevé que celui qui est spécifié pour la machine, peut causer de sérieuses blessures à l'opérateur ainsi qu'endommager la machine. si vous avez des doutes, ne branchez pas la machine, et contactez un électricien qualifié.
2. **ASSUREZ-VOUS QUE VOS DOIGTS** ne touche pas les bornes du cordon d'alimentation au moment de brancher ou débrancher la scie.
3. **MISE À LA TERRE DES OUTILS** doivent être branchés dans une prise tripolaire dument installée. La mise à terre crée un chemin de basse résistance qui conduit l'électricité au sol prévoyant les choc si l'appareil a un défectuosité électrique.
4. **N'ABUSEZ PAS LE CORDON D'ALIMENTATION.** Ne pas transportez ou tirer le cordon d'alimentation pour le débrancher. Protégez le cordon des sources potentielles de dommages: la chaleur, de l'huile et des solvants, des endroits coupants ou des pièces mobiles. Remplacez immédiatement un cordon endommagé.
5. **EN EXTÉRIEUR, UTILISER UNE RALLONGE D'EXTÉRIEUR.** Une rallonge classé pour une utilisation à extérieur doit être marqué «WA» ou «W».
6. **CET OUTIL EST POUR UN USAGE INTÉRIEUR.** Ne pas exposer les outils électriques à l'humidité. Pluie ou conditions humide peuvent causer l'entré d'eau à l'intérieur de l'outil et crée un choc électrique.
7. **SUIVEZ LES CODES DE CÂBLAGE APPLICABLES LOCALEMENT** et de raccordement électrique recommandés pour éviter les chocs ou électrocution.

# ALIMENTATION

## EXIGENCES DE PUISSANCE

Cet outil est conçu pour fonctionner sur une prise correctement mise à terre de 120 volts, 60 Hz, monophasé, à courant alternatif (AC), fusionné avec un disjoncteur 15 ampères. Il est recommandé qu'un électricien qualifié vérifie la tension réelle à la prise de courant dans lequel l'outil sera branché et de vérifier que la prise soit correctement mise à la terre.

**MISE EN GARDE :** *ne pas utiliser cet outil si la tension est inférieur à 105 volts en courant alternatif, ou supérieure à 132 volts en courant alternatif. Contactez un électricien si ce problème existe. Une mauvaise performance, et / ou des dommages à l'outil se traduiront en cas de fonctionnement sur une alimentation insuffisante ou excessive.*

## INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

En cas de court-circuit ou de défaillance électrique, la mise à la terre diminue le risque de choc électrique. Le moteur de cette machine a été conçu pour un courant de 120 volts, monophasé, et muni d'un cordon à trois conducteurs et d'une fiche de mise à la terre à trois broches s'insérant dans une prise à la terre, A. Ne retirez pas la troisième branche de mise à la terre de la fiche pour l'insérer dans une fiche murale à deux trous. Si vous utilisez un adaptateur B, il devra être relié à la vis métallique du couvert de la boîte électrique.

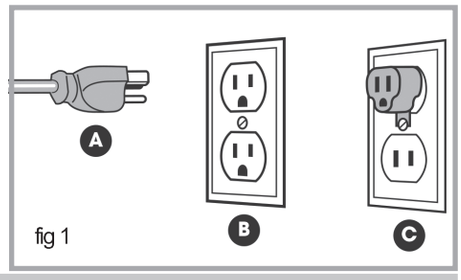


fig 1

**ATTENTION!** *LA SCIE DOIT ETRE MISE À TERRE. Utilisez un disjoncteur de fuite à la terre (GFI). Branchez le cordon d'alimentation à une prise standard de 120 volts protégé par un disjoncteur de 20 ampères.*

Si un adaptateur est utilisé (C, fig 1), il doit être fixé à la vis de métal du récipient.

**NOTE:** *The use of an adaptor plug is illegal in some areas, including Canada. Check your local codes. If you have any doubts or if the supplied plug does not correspond to your electrical outlet, consult a qualified electrician before proceeding.*

## RALLONGES ÉLECTRIQUES

N'utilisez que des rallonges à trois fils munies de fiches de type mise à la terre triphasées et de prises à trois trous. Remplacez une rallonge endommagée immédiatement. Si vous devez utiliser une rallonge, assurez vous que le calibre du cordon est adapté à l'intensité du courant électrique indiqué sur la plaque du moteur de la machine. Une rallonge de calibre insuffisant causera une chute de tension, entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau ci-dessous indique le calibre approprié à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge et de l'intensité nominale inscrite sur la plaque signalétique. Plus le numéro du calibre est petit plus le fil est gros.

| **Longueur totale de la rallonge** | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Calibre en ampères | Pieds | Mètres | Pieds | Mètres | Pieds | Mètres | Pieds | Mètres |
| | 25 | 8 | 50 | 15 | 100 | 30 | 125 | 40 |
| 3-10 A | ca. 18 | | ca. 16 | | ca. 14 | | ca. 14 | |
| 10,1 - 12 A | ca. 16 | | ca. 16 | | ca. 14 | | ca. 14 | |
| 12,1 - 16 A | ca. 14 | | ca. 12 | | Non recommandé | | | |
| Utilisez seulement des rallonges homologuées UL ou CSA | | | | | | | | |

**ATTENTION!** *Ne laisser pas votre expérience avec votre sableuse vous laisser tomber dans la négligence. Rappelez-vous qu'une fraction de seconde d'inattention est suffisante pour causer de graves blessures.*

**IMPORTANT:** *Les mises en garde, les avertissements et les instructions détaillées dans ce manuel ne peut pas couvrir toutes les situations qui se produisent. il doit être compris par l'opérateur que le bon sens et la prudence sont facteurs qui ne peuvent pas être intégrés dans ce produit, mais doivent être fournis par l'opérateur.*

# DESCRIPTION FONCTIONNELLE

## UTILISATION

Cette machine a été conçue et construite pour couper les métaux à froid. Pour cette opération, la pièce est maintenue en place par un étau de serrage et la lame de coupe est maintenu dans la position de coupe par l'opérateur qui se trouve en face de la machine pendant l'utilisation.

- La machine peut être utilisée pour couper le métal ou les matières similaires
- Elle n'a pas été conçue pour fonctionner sur:
  - Non-métaux
  - Les matières organiques et / ou des denrées alimentaires
  - Les matériaux qui peuvent libérer des substances toxiques pendant le processus de travail
  - Utilisez n'importe quel type de lubrifiant lors de la coupe

## LIMITES DE FONCTIONNEMENT CONDITION AMBIANTE

- Des températures comprises entre 41 °F et 104 °F (+ 5 °C et + 40 °C)
- Humidité relative de 50% à une température de 104 °F (+ 40 °C)
- Altitude maximale d'utilisation :
  3281 pieds (1000 m) au-dessus du niveau de la mer
- Cette machine doit être utilisée dans un environnement qui est protégée de tout les éléments.

## APPRENDRE A CONNAITRE VOTRE SCIE

La scie à ruban est constituée de deux parties principales:

- le corps de la machine (E, fig 2 et 3); le cadre de la tête complète avec moteur et le système d'entraînement (G, fig 2 et 3) assembler au moyen d'un support pivotant (H. fig 2 et 3).
- la partie inférieure, constituée d'une base (L, fig 2 et 3) et de l'étau (J, fig 2 et 3).

**ATTENTION!** *Pour éviter les blessures de démarrage accidentel, éteindre l'interrupteur et retirer le cordon d'alimentation avant de procéder aux ajustements.*

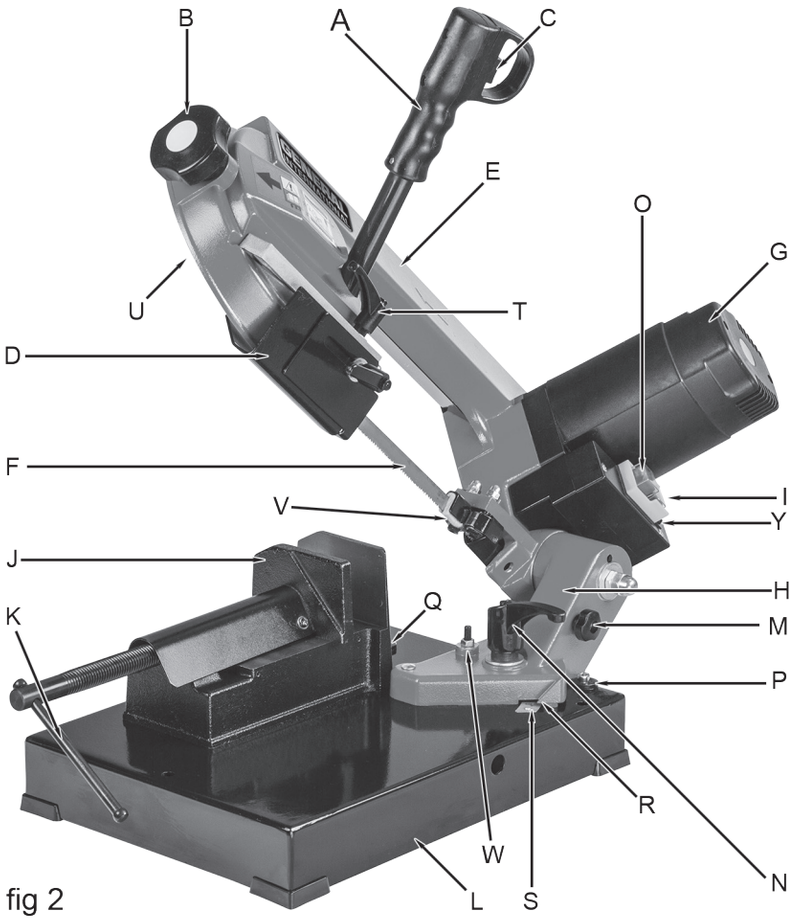


fig 2

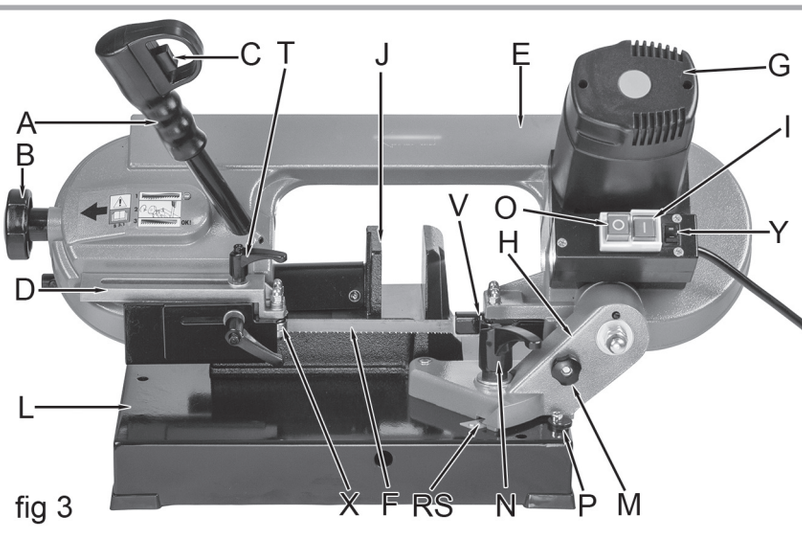


fig 3

| | |
|---|---|
| A | Poignée de commande |
| B | Bouton de tension de lame |
| C | Interrupteur de coupe |
| D | Guide coulissant de lame |
| E | Boitier |
| F | Lame |
| G | Moteur |
| H | Support pivotant |
| I | Interrupteur mise en marche |
| J | Étau |
| K | Poignée de l'étau |
| L | Base |
| M | Barrure du boitier |
| N | Bouton de verrouillage de la base pivotante |
| O | Interrupteur arrêt |
| P | Limiteur de coupe 0º degré |
| Q | Limiteur de coupe 45º degré |
| R | Indicateur d'angle onglets |
| S | Échelle de l'angle d'onglets |
| T | Bouton de verrouillage du guidage coulissant |
| U | Garde de sécurité arrière |
| V | Guide-lame inférieur |
| W | Limiteur de profondeur de coupe |
| X | Guide - lame supérieur |
| Y | Commutateur de sélection de vitesse |

# DÉBALLAGE

**ATTENTION!** *Ne tentez pas de monter la scie à ruban, branchez le cordon d'alimentation ou faire fonctionner si des pièces sont endommagées ou manquantes. Le non respect de cet avertissement peut entraîner des blessures graves.*

**REMARQUE:** *Assurez-vous que toutes les pièces sont identifiées avant de jeter tout le matériel d'emballage.*

Cet outil est complètement assemblé. Il sera nécessaire de faire certains ajustements.

## RETRAIT DE L'EMBALLAGE

Retirez le carton utilisé pour protéger la machine pendant le transport. Nous conseillions de conserver l'emballage pour une utilisation ultérieure (pour les transport ou l'entreposage).

## MANIPULATION

- Immobiliser le cadre de tête par l'intermédiaire de la barrure du boitier. (M, fig 2 et 3).
- Soulevez la machine comme illustré (fig 4).

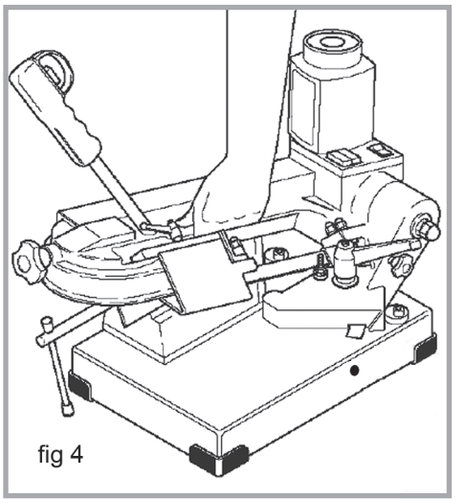


fig 4

**REMARQUE :** *Poids de la machine : 33 lb (15 kg)*

# INSTALLATION

**ATTENTION!** *Pour votre propre sécurité, ne jamais brancher le cordon d'alimentation à la source ou insérer la clé de sécurité dans l'interrupteur jusqu'à ce que toutes les étapes de montage soient complétées et que vous ayez lu et compris le manuel du propriétaire.*

## TRANSPORT

**ATTENTION!** *Pour assurer la sécurité du transport de la machine d'un endroit à l'autre, le replacer dans son emballage d'origine.*

## POSITIONNEMENT / POSTE DE TRAVAIL

Placez la machine sur un banc de travail ou le socle d'une hauteur comprise entre 35,5 et 37,5 pouces (900 à 950 mm) du sol. La surface sur où la machine est placé doit être assez grand pour garantir la stabilité de la machine.

**ATTENTION!** *Cette machine doit être dans une zone de travail avec un dégagement d'au moins 31,5 pouces (800 mm) sur tous les côtés de la machine.*

Fixer la machine sur le plan de travail avec des vis M8 en utilisant les trous prévues sur la base.

## RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Veiller à ce que les normes de sécurité pour les connexions électriques décrites dans la section Mises en garde et précautions électriques, ci-dessus, soient suivies.

**ATTENTION!** *Vérifiez que le système d'alimentation soit équipé d'un disjoncteur magnétothermique pour protéger tous les conducteurs de court-circuit et les surcharges.*

## CONTRÔLES APRÈS LA CONNEXION

**ATTENTION!** *Avant de le connecter à une prise d'alimentation, vérifier que la tension l'alimentation corresponde à la tension indiquée sur la machine elle-même.*

Une fois connecté, afin d'éviter les éventuels risques de trébucher ou de tomber, assurez-vous que le câble d'alimentation repose à plat sur le sol et qu'il est aucunement soulevé du sol en tout point.

## SYSTÈME ÉLECTRIQUE

**REMARQUE:** *Le système électrique de la scie à ruban est équipé d'un relais de sous-tension.*

- Cela déclenche automatiquement le circuit lorsque la tension descend en dessous la limite minimum et réinitialise automatique à des conditions d'exploitation lorsque la tension revient à des niveaux normaux.
- Si la machine soudainement coupe tout à coup il n'y a rien d'alarmant.

# AJUSTEMENTS

**ATTENTION!** *Effectuer toutes les procédures de réglages de la machine et utilisation décrites dans les rubriques suivantes seulement après cette instruction, l'utilisation et manuel de maintenance a été lu et compris dans son intégralité.*

**MISE EN GARDE :**
- *À la fin de chaque opération de réglage, vérifiez que toutes les attaches soient sécurisées.*
- *À la fin de chaque opération de réglage, assurez-vous qu'aucun outil n'a été laissé sur la machine.*

## AJUSTEMENT DE TENSION DE LA LAME

Tourner le bouton de tension de lame (B, fig 2 et 3) dans le sens horaire jusqu'à un serrement adéquat.

**MISE EN GARDE :** *Si la tension de la bande est trop élevée, la lame peut sauter hors du guide.*

## RÉGLAGE DE L'ANGLE DE COUPE

ROTATION DE LA TÊTE

La machine est livrée avec jeu de calibrage de base à 0 ° et 45 °, par arrêt mécanique : le limiteur de 0 º et 45 º limiteur d'onglet (p & q, fig 2 et 3).

**ATTENTION!** *Pour vérifier ou modifier les étalonnages, S.V.P. contacter un centre de service après-vente autorisé.*

Pour régler les angles de coupe procédez comme suit :

a. Desserrer le bouton de verrouillage du support pivotant (N, fig 2 et 3).
b. Tournez le support pivotant (H, fig 2 et 3) en utilisant la poignée de commande (A, fig 2 et 3).
c. Arrêter la rotation lorsque l'indicateur d'angle d'onglet (R, fig 2 et 3) est aligné avec la position sélectionnée sur l'échelle de l'angle d'onglet gradué sur la base (S, fig 2 et 3).
d. Verrouiller le support pivotant dans sa nouvelle position en serrant la barrure (N, fig 2 et 3).

Pour revenir à la position initiale, procédez comme suit :

a. Relâchez le support pivotant en desserrant le verrou de support pivotant (N, fig 2 et 3).
b. Tournez le support pivotant (H, fig 2 et 3) en utilisant la poignée de commande (A, fig 2 et 3).
c. Arrêter la rotation au limiteur de mitre.
d. Verrouiller le support pivotant dans sa nouvelle position en serrant le bouton de verrouillage (N, fig 2 et 3).

## AJUSTER LE GUIDE DE LAME COULISSANT

**ATTENTION:** *Effectuez ce réglage à chaque fois que vous vous préparez pour une phase de travail*

a. Desserrer le bouton de verrouillage coulissant du guide (T, fig 2 et 3).
b. Faites glisser le guide coulissant sur la lame (D, fig 2 et 3) jusqu'à ce qu'il soit aussi proche que possible de la pièce à usiner.
c. Faire le mouvement du travail (sans tension) pour s'assurer qu'il n'y ait pas d'interférence potentielle et / ou le contact entre le guide de lame, la pièce à usiner et d'autres parties de la machine.
d. Verrouiller le guide-lame en position en serrant le bouton de verrouillage du guide (T, fig 2 et 3).

### RÉGLAGE DE LA VITESSE DE LA LAME

- Sélectionnez la vitesse, si 197 pi/min ou 262 pi/min (60 or 80 m/min), en utilisant le commutateur de sélection de vitesse (Y, fig 2 & 3).

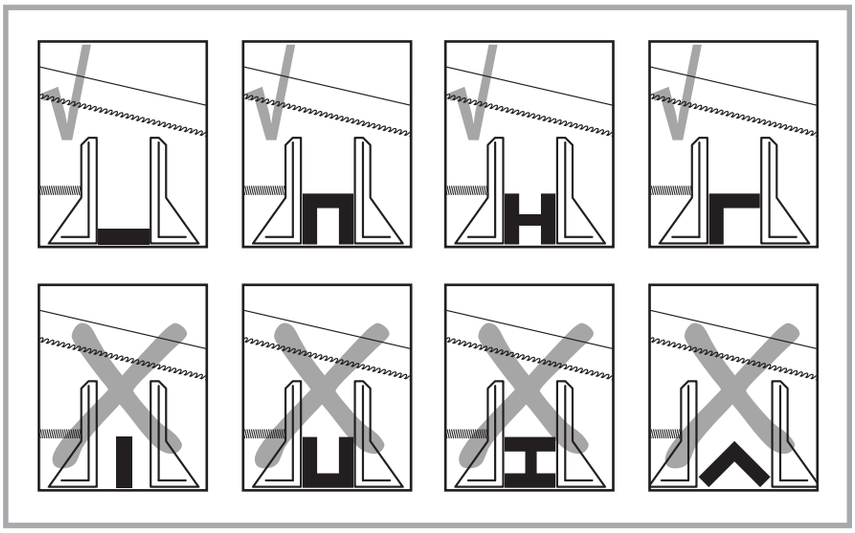
## SERRAGE D'UNE PIÈCE À USINER

Cet outil est livré avec un étau pour sécuriser de votre pièce de travail. Pour les plus grands travaux, utiliser des étaux ou des pinces supplémentaires.

### POSITION CORRECT DE LA PIÈCE À USINER

- Placez la pièce à couper directement entre les mâchoires, sans placer d'autre objet entre la pièce à usiner et les mâchoires.

**ATTENTION!** *Pour positionner les profils plats ou de forme spéciale, S.V.P. se référer à la figure ci-dessous.*



- Si l'épaisseur de la pièce est très mince, pour l'empêcher de se faire écraser dans les mâchoires de la pince, poussée dans un moule qui correspond à son profil.

### SECURISER UN ARTICLE POUR LE COUPER

a. Levez la tête de la scie.
b. Repérez la poignée de la vis de l'étau (K, fig 2 et 3).
c. Tournez la poignée de l'étau dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'il y ait suffisamment de place pour que votre pièce à travailler entre dans les plaques de serrage (J, fig 2 et 3).
d. Placez la pièce de travail entre les deux plaques de serrage.
e. Tournez la poignée de l'étau dans le sens horaire jusqu'à ce que la plaque de glissement de l'étau serre la pièce contre la plaque de coupe d'onglets de l'étau.

# OPERATING INSTRUCTIONS

**ATTENTION!** *Avant d'utiliser cette machine, l'opérateur doit soigneusement lire sur ce mode d'emploi et se familiariser avec la construction, les contrôles et le système d'entraînement de la scie.*

**ATTENTION!** *Toujours débrancher l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages, l'entretien, ou de changer les accessoires ou l'entreposage. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de l'outil accidentellement.*

**ATTENTION!** *La machine est équipée d'un interrupteur d'alimentation (I, fig 2 et 3). Pour être activé avant que le travail est effectué. Une fois le travail a été terminée, éteindre l'interrupteur principal (O, fig 2 et 3).*

**ATTENTION!** *Ne jamais porter des gants lors de l'utilisation de la machine.*

- Avant de commencer une nouvelle coupe, retirez toujours les boutures ou copeaux de la tâche précédente.
- Gardez les mains à bonne distance de la zone de coupe.

**ATTENTION!** *Fonctionnement de la lame: effectuer une procédure de rodage comme indiqué dans la rubrique "Changement de la Lame ".*

## UTILISATION DE LA SCIE

1. Fixez la pièce à couper à l'aide l'étau (K, fig 2 et 3).
2. Appuyez sur le bouton (C, fig 2 et 3) pour commencer à travailler.
3. Abaissez la tête lentement jusqu'à ce que la lame entre en contact avec le pièce.

**MISE EN GARDE :** *Pour ne pas casser la lame, réduire la pression dès que la lame entre en contact avec la pièce à usiner.*

4. Compléter la coupe jusqu'à la fin de la course.
5. Relâchez le bouton pour arrêter le travail.
6. Soulevez la tête aussi loin que possible.

**MISE EN GARDE :** *Laisser la pièce coupée tomber sur la base de la machine. NE JAMAIS mettre les mains près de la zone de coupe ou avant que la tête complètement relever et que la lame soit complètement arrêter.*

# ENTRETIEN

**ATTENTION!** *Toujours débrancher l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages, l'entretien, ou de changer les accessoires ou l'entreposage. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de l'outil accidentellement.*

**REMARQUE :**

- *Opérations de maintenance de routine qui peuvent être effectuées par l'utilisateur sont décrits ci-dessous*
- *Faire réparer par du personnel qualifié uniquement. Cette machine est conforme à toutes les normes de sécurité applicables. Les réparations à la la machine doivent être effectuée par du personnel qualifié utilisant uniquement des pièces d'origine. Le non-respect de cette recommandation pourrait compromettre la sécurité des usagers.*

# REMPLACEMENT DE LA LAME

**ATTENTION!** *Porter des gants de protection pour cette tâche.*

## OUTILS NECESSAIRES:

Clés Allen et / ou tournevis Phillips sont nécessaires pour remplacer le lame.

- Vérifiez la compatibilité de toute lame usagée

**REMARQUE :** *L'utilisation de lames usagées n'est pas recommandée.*

- Toutefois, dans le cas de nécessité, vérifiez que la lame est intacte et ne montre aucun signe d'usure.
- Vérifiez la compatibilité de la nouvelle lame

**REMARQUE :** *La lame doit être compatible avec les spécifications techniques:*

- Dimensions standard : 52-1/2 x 1/2 x 0.025 po (1335 mm x 12.7 mm x 0.64 mm)

1. Desserrez le bouton de verrouillage du guide coulissant (T, fig 5) et faites glisser le guide (D, fig 5) jusqu'à l'arrêt dans la direction indiquée sur la figure.
2. Retirez le garde arrière (U, fig 5) en dévissant les vis le retenant.

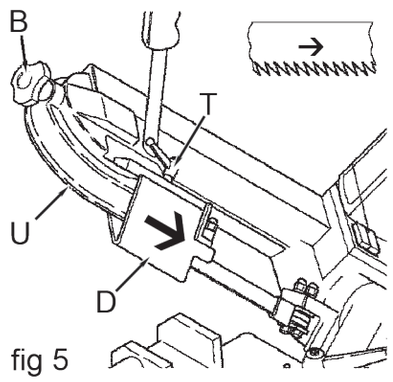


fig 5

**ATTENTION!** *Quand le garde est ouvert, la lame peut être sous tension et sauter.*

3. Tourner le bouton de tension (B, fig 5) dans le sens antihoraire pour abaisser la tension et faciliter le retrait de la lame.
4. Tout d'abord extraire la lame à partir des poulies et ensuite des roulements de guide de lame.
5. Enlevez tout débris provenant de coupes précédentes à l'aide d'une petite brosse.
6. Installez la nouvelle lame.
7. Assurez-vous que, lors d'une inspection visuelle, que la lame est installé avec les dents orientées dans la direction indiquée par la flèche marquée sur la machine.
8. Remplacer le protecteur arrière (U, fig 5) en utilisant les vis de fixation.
9. Tourner le bouton de tension (B, fig 5) dans le sens horaire pour réajuster la tension.

## RODAGE DE LA LAME

**ATTENTION!** *Pour obtenir des performances optimales de votre lame, procéder à cette procédure de rodage.*

- Effectuer trois coupes, mettre seulement une légère pression sur la pièce.

**REMARQUE :** *Comme exemple de "légère pression" faire une coupe d'une barre d'acier pleine (par exemple C40, D = 50 mm). Ceci doit être effectué en environ 4 minutes à la vitesse minimum.*

- Une fois que la lame a été bien rodée, une coupe dans le même genre de matériel prendra 2 minutes environ.

# ENTRETIEN PREVENTIF

Gardez votre outil en bon état en adoptant un programme entretien régulier.

## LUBRIFICATION

L'outil a été lubrifié à l'usine et n'aura aucun besoin de lubrification après cela.

## CHAQUE JOUR

1. Vérifiez que le câble d'alimentation est intact.
2. Vérifiez que tous les protecteurs sont intacts et en place.
3. Vérifier que l'outil soit intact et ne montre aucun signe de détérioration ou d'usure.

## RÉGULIÈREMENT

- Avant chaque utilisation, examiner l'état général de votre outil. Inspecter lames, commutateurs, cordon d'alimentation et le câble d'extension pour les dommages.
- Vérifiez le relâchement des vis, désalignement, blocage des parties mobiles, mauvais montage, les pièces cassées, et toute autre condition qui peut affecter le fonctionnement en toute sécurité. Si un bruit ou des vibrations anormales se produisent, arrêter l'outil immédiatement et faire corriger le problème avant une nouvelle utilisation.
- Ne pas utiliser un outil endommagé.
- Ne jamais démonter l'outil ou essayer de refaire le câblage du système électrique de l'outil. Contactez Général International pour toutes les réparations.
- Nettoyer la poussière et les débris des évents.
- Gardez les poignées de l'outil propre, sec et exemptes d'huile ou de graisse.
- Utilisez un savon doux et un chiffon humide pour nettoyer votre outil, certain agents de nettoyage et solvants sont nocifs pour les matières plastiques et autres isolants. Certains de ces solvants nocifs comprennent: l'essence, l'essence de térébenthine, un diluant pour vernis, diluant à peinture, les solvants de nettoyage chlorés, l'ammoniaque, et les détergents ménagers contenant de l'ammoniac.

## ENTREPOSAGE

Lorsque la machine est pas utilisé, la placer dans des conditions de sécurité tel que décrit
dans "RÈGLES DE SÉCURITÉ".

**ATTENTION!** *Ne jamais utiliser de solvants inflammables ou combustibles près des outils.*

**ATTENTION!** *Pour réduire le risque de blessures, choc électrique et dommage à l'outil, ne jamais immerger votre outil dans un liquide ou permettre l'écoulement du liquide à l'intérieur du outil.*

**REMARQUE:** *Le service et les réparations doivent être faites par un technicien qualifié dans un centre de réparation agréé. Outils mal réparé pourrait causer un choc ou une blessure grave.*

**REMARQUE:** *PIÈCES DE RECHANGE. Lors de l'entretien, utilisez uniquement les pièces de remplacement recommandé à l'identique les pièces et accessoires du fabricant.*

# TROUBLESHOOTING

| PROBLÈME | CAUSE POSSIBLE | SOLUTIONS |
|---|---|---|
| Le moteur ne fonctionne pas correctement | Le moteur est défectueux, câble d'alimentation ou cordon | Faire vérifier la machine par un expert *ATTENTION! Ne tentez jamais de réparer le moteur vous-même.* |
| | Le fusible qui saute dans le panneau électrique | Vérifiez le fusible et réinitialiser ou remplacer si nécessaire |
| | Pas de voltage dans le système d'alimentation | Vérifier et/ ou faire réparer |
| | Disjoncteur thermique du moteur déclenche | Relâchez le bouton de démarrage et attendre quelques minutes pour le circuit thermique du disjoncteur se réinitialise |
| Circuit thermique du disjoncteur sauté | Moteur surchauffé | Vérifier que les bouches de ventilation ou entrée d'air pour qu'elles ne soient pas bloquées ou obstruées |
| | Moteur surchargé causé par pression excessive à la coupe | Faire une coupe en appliquant la bonne pression sur la pièce |
| | Moteur défectueux | Faite vérifier la machine par un expert agrée |
| Coupe imprécise d'angle à 0 et 45 degrés | Positions du limiteur de 0 degré et /ou de 45 degrés sont incorrect | Effectuer le calibrage en desserrant la vis de fixation et le repositionnement les plaques |
| Rupture excessive de la lame | Pièce de travail est desserrée dans l'étau | Serrer la pièce dans l'étau |
| | Vitesse incorrect ou alimentation trop rapide | Ajuster la vitesse de la lame et son alimentation |
| | Espacement des dents trop grand | Ajuster à une vitesse plus lente et changer la lame pour à plus haute TPI (dents par pouce) |
| | Tension de la lame incorrecte | Ajuster la tension de la lame |
| | Lame touchant à la pièce avant le démarrage de la scie | Laisser la lame prendre sa vitesse avant de présenter la pièce à la scie |
| | Lame frotte sur la bride de roue | Ajuster l'alignement |
| | Guides de roulement mal alignés | Ajuster les roulements |
| Usure prématuré de la lame | Dents trop grosses | Utiliser une lame avec plus de dents |
| | Vitesse trop haute | Baisser la vitesse |
| | Alimentation incorrect | Baisser la tension (tourner la tige cotée antihoraire) |
| | Endroit plus dense dans la matériel | Réduire la vitesse et augmenter l'alimentation |
| | Lame tordue | Remplacer la lame et ajuster la tension |
| Usure prématurée sur le coté ou l'arrière de la lame | Guide de lame sont usés | Remplacer |
| | Roulements des guides de lame non ajustés | Ajuster |
| | Support de roulements de lame sont relâché | Resserrer |
| Dents relâchées de la lame | Dents trop grosses pour le travail | Installer une lame avec un plus grand nombre de dents |
| | Trop grande pression ou vitesse trop lente | Réduire pression et augmenter la vitesse |
| | Pièce qui vibre ou claque | Sécuriser la fixation |
| | Encrassement des dents | Utiliser une lame plus grosse, utiliser une brosse pour nettoyer |

| PROBLÈME | CAUSE POSSIBLE | SOLUTIONS |
|---|---|---|
| Moteur chaud | Tension de la lame trop haute | Réduire la tension sur la lame |
| | Tension de la courroie trop haute | Réduire la tension sur la courroie |
| | Lubrification des pignons | Vérifier le niveau d'huile |
| | Coupe force trop la lame | Réduire la pression d'alimentation et la vitesse de la lame |
| Mauvaise coupe (pas au carré) | La pression d'alimentation trop élevée | Réduire la pression de coupe |
| | Dent de la lame incorrecte pour le matériel à être coupé | Vérifier le guide de dent par pouce pour chaque type de métal |
| | Vitesse de la lame incorrecte pour le matériel à être coupé | Vérifier ligne directrice pour la vitesse de coupe |
| | Roulements du guide mal ajustés | Vérifier l'ajustement des guides de lame |
| | Position incorrect de la pièce a coupée retenue dans l'étau | Vérifier la position de la pièce a coupée qu'elle soit retenue dans l'étau |
| | Tension de la lame incorrecte | Vérifier la tension |
| | Lame usée | Remplacer la lame |
| | Vitesse incorrecte | Ajuster la vitesse |
| | Guide de lame trop espacé | Resserrer l'espace des guides de lame |
| | Guide de lame relâché | Resserrer |
| Mauvaise coupe (trop rugueuse) | Lame usée ou dents de la lame incorrecte pour l'epaiseur du matériel à être coupé | Vérifier les paramètres de coupe (lame, dents, vitesse) |
| | Trop de vitesse ou alimentation | Relâcher |
| | Dents trop grosses | Remplacer par une lame plus fine |
| Déformation de la lame | Tension relâcher | Augmenter la tension |
| | La coupe déforme la lame | Réduire la pression d'alimentation |
| | Trop de tension sur la lame | Réduire |
| Lame a tendance à sortir des guides | Usure excessive de l'enveloppe de caoutchouc des poulies | Faire vérifier les poulies et remplacer si nécessaire par le personnel qualifié |
| | Lame glisse sur la poulie | Ne jamais utiliser de lubrifiant ou refroidissant faire vérifier les poulies par le personnel qualifié |